FRESA+

FRESE DENTALI & FORNITURE



Frese diamantate

- Frese turbo
- Frese black
- Frese Gold
- Novità

Frese tungsteno

- Frese in tungsteno RA
- Frese tagliacorone
- Rosette per micromotore Gold
- Rosette blue
- Ortho

Frese chirurgiche

- Standard
- Gold
- Novità

Gommini

- Zirconia
- Composito
- Ceramica e composito
- Profilassi
- Ortho
- Arkansas

GRANULOMETRIE DELLE FRESE DIAMANTATE

Le frese diamantate rappresentano uno strumento essenziale nella pratica odontoiatrica moderna, progettate per garantire massima precisione, efficienza di lavoro e controllo clinico durante le fasi di preparazione, modellazione e rifinitura dei tessuti duri e dei materiali restaurativi.

Realizzate con micro-particelle di diamante ad alta qualità, uniformemente fissate al gambo mediante processi produttivi avanzati, assicurano una capacità abrasiva costante, una lunga durata operativa e prestazioni affidabili anche nelle lavorazioni più complesse. L'azione abrasiva del diamante consente una rimozione efficace dello smalto e della dentina, oltre che di ceramiche e compositi, riducendo vibrazioni e garantendo una lavorazione fluida e controllata.

Uno dei principali punti di forza delle frese diamantate è la disponibilità in diverse granulometrie, ciascuna studiata per rispondere a specifiche esigenze cliniche e per accompagnare il professionista in tutte le fasi operative, dalla riduzione iniziale alla rifinitura finale.

L'utilizzo sequenziale delle diverse granulometrie consente di ottimizzare i tempi di lavoro, migliorare la qualità delle superfici trattate e ridurre la necessità di interventi correttivi successivi.

Grazie alla loro versatilità, affidabilità e ampia gamma di granulometrie, le frese diamantate si confermano una scelta di riferimento per il professionista che ricerca prestazioni elevate, risultati prevedibili e un controllo totale del gesto clinico.

Grana	sigla		granulometria / µ		codice colore	N° ISO	
Extragrossa	SG		181	●	Nero	544	Per la rapida asportazione e la rimozione di vecchie otturazioni
Grossa	G		151	●	Verde	534	Per la rapida asportazione e la sgrossatura
Media	-		107 - 126		–	524	Per la preparazione universale della sostanza dentaria
Fine	F		40	●	Rosso	514	Per la finitura delle superfici dentarie preparate
Extrafine	C		20	●	Giallo	504	Per la finitura dei restauri in composito e dei bordi della cavità
Ultrafine	UF		15	○	Bianco	494	Per la levigatura di compositi, compomeri e altri materiali

 Preparazione cavità

 Preparazione di corone

 Rifinitura otturazioni

 Trattamento canalare

 Chirurgia mascellare

INDICE STRUMENTI DIAMANTATI


Pallina


Cono rovescio


Clessidra


Cono rovescio


Barilotto


Lenticchia


Ruota


Pera


Marcatore di profondità


Cilindrica


Fresa a taglio frontale


Conica


Lancia


Conica a punta arrotondata


Fiamma


Curettage, conica


Curettage


Cilindrica a punta arrotondata


Cilindrica a punta


Football


Oliva a punta


Oliva tonda


Fiamma


Biberon


Interprossimale


Ruota


Kids


Goccia


Cono arrotondato con punta di guida


Demolitore


Turbo


Paradonto Red


K-zircon

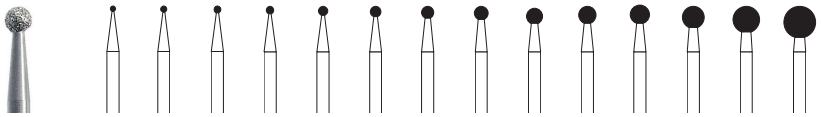

Frese Black


Frese Gold


STRISCE DIAMANTATE

801
Pallina

5 * 6



Shank	ISO	Order No.	L mm													
			007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
FG	806 **314** 001 524...	**801.314...**														
	• 806 **314** 001 504...	**C 801.314...**					012	014	016	018	021	023	025	029	035	
	• 806 **314** 001 514...	**F 801.314...**	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	029	035	
	• 806 **314** 001 534...	**G 801.314...**					012	014	016	018	021	023	025	029	035	042
	• 806 **314** 001 544...	**SG 801.314...**					012	014	016	018	021	023	025	029	035	
FGXL	806 **316** 001 524...	**801.316...**				010	012	014	016	018		023				
FGXL	• 806 **316** 001 534...	**G 801.316...**						014	016	018		023				
FGXL	• 806 **316** 001 544...	**SG 801.316...**							016	018						
RA	* 806 **204** 001 524...	**801.204...**				010	012	014	016	018		023		029		

801L
Pallina, lunga

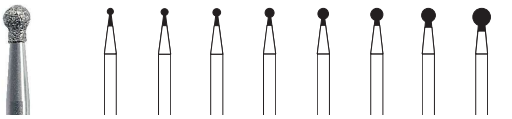
5



Shank	ISO	Order No.	L mm			
			014	016	023	029
FG	806 **314** 697 524...	**801L.314...**				
	• 806 **314** 697 534...	**G 801L.314...**	014	016	023	029
	• 806 **314** 697 544...	**SG 801L.314...**	014	016	023	029

802
Pallina con collare

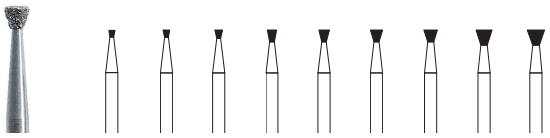
5



Shank	ISO	Order No.	L mm							
			008	009	010	012	014	016	018	023
FG	806 **314** 002 524...	**802.314...**								
	• 806 **314** 002 514...	**F 802.314...**						016		
	• 806 **314** 002 534...	**G 802.314...**				012	014	016	018	023
	• 806 **314** 002 544...	**SG 802.314...**					014	016	018	

805
Cono rovescio

5 * 6



Shank	ISO	Order No.	L mm								
			1,0	1,0	1,0	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9	2,5
FG	806 **314** 010 524...	**805.314...**	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	• 806 **314** 010 514...	**F 805.314...**					014				
	• 806 **314** 010 534...	**G 805.314...**				012	014	016	018	021	
	• 806 **314** 010 544...	**SG 805.314...**					014	016	018	021	
RA	* 806 **204** 010 524...	**805.204...**			010	012	014	016			

806
Cono rovescio con collare

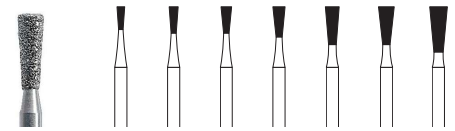
5



Shank	ISO	Order No.	L mm					
			2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0
FG	806 **314** 019 524...	**806.314...**	009	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 019 534...	**G 806.314...**		010	012	014	016	018
	• 806 **314** 019 544...	**SG 806.314...**				014	016	018

807
Cono rovescio

5



Shank	L mm		3,0	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0
	ISO	Order No.							
FG	806 **314** 225 524...	**807.314...**	010	012	014	016	018	021	023
	• 806 **314** 225 534...	**G 807.314...**		012	014	016	018	021	
	• 806 **314** 225 544...	**SG 807.314...**				016			

807L
Cono rovescio, lungo

5



Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 226 524...	**807L.314...**	018

808
Cono rovescio

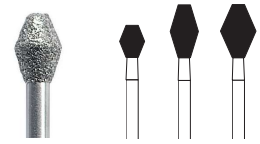
5



Shank	L mm		0,7	0,8
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 014 524...	**808.314...**	018	023

811
Doppio cono, interno

5



Shank	L mm		4,2	7,0	7,0
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 038 524...	**811.314...**	033	037	047
	• 806 **314** 038 534...	**G 811.314...**	033	037	047
	• 806 **314** 038 544...	**SG 811.314...**	033	037	047

813
Fresa per eliminazione amalgama

5



Shank	L mm		1,5	1,5	2,0	2,0
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 032 524...	**813.314...**	010	014	016	018
	• 806 **314** 032 534...	**G 813.314...**		014	016	
	• 806 **314** 032 544...	**SG 813.314...**				018

813L
Fresa per eliminazione amalgama

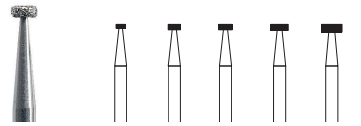
5



Shank	L mm		3,0	3,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 523 524...	**813L.314...**	014	016
	• 806 **314** 523 534...	**G 813L.314...**	014	016

815
Ruota

5



Shank	L mm		0,5	0,7	0,7	0,8	1,0
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 040 524...	**815.314...**	012	016	018		027
	• 806 **314** 040 534...	**G 815.314...**			018	023	027

817
Ruota

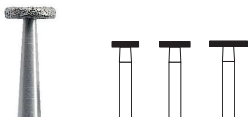
5



Shank	L mm		0,5
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 041 524...	**817.314...**	047
	• 806 **314** 041 534...	**G 817.314...**	047

818
Ruota

5



Shank	L mm		0,7	0,7	0,7
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 042 524...	**818.314...**	035	040	050
	• 806 **314** 042 534...	**G 818.314...**		040	050

820
Ruota

5



Shank	L mm		2,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 043 524...	**820.314...**	040

822
Pera

5



Shank	L mm		2,0	2,0	2,0	3,0
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 237 524...	**822.314...**	008	009	010	012
	• 806 **314** 237 514...	**F 822.314...**				012
	• 806 **314** 237 534...	**G 822.314...**	008	009	010	012
	• 806 **314** 237 544...	**SG 822.314...**				012

825
Lenticchia

5



Shank	L mm		0,8	0,9	1,5	1,5
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 304 524...	**825.314...**	018	025	040	050

830
Pera

5



Shank	L mm		2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	5,1
	ISO	Order No.								
FG	806 **314** 238 524...	**830.314...**	008	009	010	012	014	016	018	021
	• 806 **314** 238 504...	**C 830.314...**				012				
	• 806 **314** 238 514...	**F 830.314...**			010	012	014			
	• 806 **314** 238 534...	**G 830.314...**			010	012	014	016	018	021
	• 806 **314** 238 544...	**SG 830.314...**				012	014	016		

830L
Pera, lunga

5



Shank	L mm		4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0
	ISO	Order No.						
FG	806 **314** 239 524...	**830L.314...**	012	014	016	018	021	025
	• 806 **314** 239 504...	**C 830L.314...**		014				
	• 806 **314** 239 514...	**F 830L.314...**	012	014	016			
	• 806 **314** 239 534...	**G 830L.314...**	012	014	016	018	021	025
	• 806 **314** 239 544...	**SG 830L.314...**		014	016	018	021	025

835
Cilindrica a punta piatta

5 * 6



Shank	L mm		3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	ISO	Order No.								
FG	806 **314** 107 524...	**835.314...**	007	008	009	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 107 514...	**F 835.314...**				010				
	• 806 **314** 107 534...	**G 835.314...**			009	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 107 544...	**SG 835.314...**				010	012	014	016	
RA	* 806 **204** 107 524...	**835.204...**				010	012	014	016	

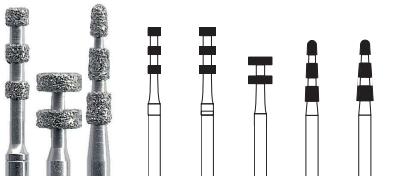
Depth Marker TM marcatore di profondità

I nuovi DepthMarker marcano, prima di effettuare una preparazione, la profondità he si desidera ottenere. La misura della profondità della preparazione è segnata con il laser sul gambo. Marcatore di profondità per tutti campi della protesi fissa, come corone di ceramica, overlays e intarsi. Specialmente adatta per basse profondità di taglio (0,5 – 1,0 – 1,5 e 2 mm). La parte tagliente diamantata di alta qualità, con un largo colletto che ferma automaticamente un eccessivo avanzamento in profondità del Depth Marker, permettere di evitare che la preparazione sia troppo profonda. Ciò garantisce, a chi esegue il trattamento, una elevata sicurezza, specialmente anche nei restauri CAD/CAM, che richiedono esigenze di preparazione molto elevate.

834 / 834A / 868A

Marcatore di profondità

5



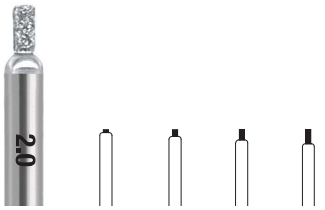
Shank	L mm		6,0	6,0	3,5	8,0	8,0
	ISO	Order No.	834	834	834A	868A	868A
FG	806 **314** 552 524...	**834.314...**	016	021			
	806 **314** 000 524...	**834A.314...**			031		
	806 **314** 000 524...	**868A.314...**				018	021
Profondità di taglio – **Tmm**			0,3	0,5	1,0	0,3	0,4



TM

Marcatore di profondità

5



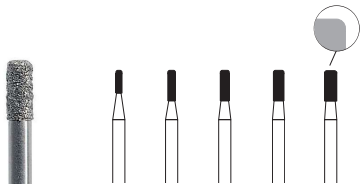
Shank	Order No.	TM05	TM10	TM15	TM20
	TM05.314...	009			
FG	**TM10.314...**		009		
	TM15.314...			009	
	TM20.314...				009
Profondità di taglio		0,5	1,0	1,5	2,0
max.		160.000			
opt.		40.000			



835KR

Cilindrica a punta arrotondata

5

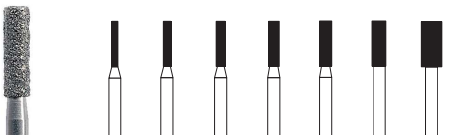


Shank	L mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	ISO / Order No.					
FG	806 **314** 156 524... / **835KR.314...**	008	010	012	014	
	• 806 **314** 156 514... / **F 835KR.314...**			012		
	• 806 **314** 156 534... / **G 835KR.314...**		010	012	014	016
	• 806 **314** 156 544... / **SG 835KR.314...**				014	

836

Cilindrica a punta piatta

5

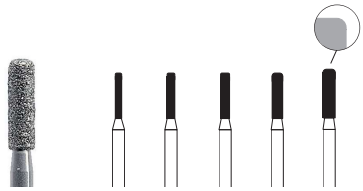


Shank	L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	ISO / Order No.							
FG	806 **314** 110 524... / **836.314...**	008	010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 110 514... / **F 836.314...**		010	012				
	• 806 **314** 110 534... / **G 836.314...**		010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 110 544... / **SG 836.314...**			012	014	016		027

836KR

Cilindrica con bordo arrotondato

5

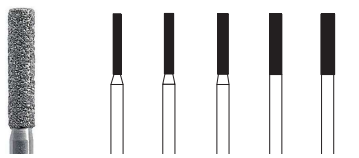


Shank	L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	ISO / Order No.					
FG	806 **314** 157 524... / **836KR.314...**	008	010	012	014	016
	• 806 **314** 157 514... / **F 836KR.314...**		010	012		
	• 806 **314** 157 534... / **G 836KR.314...**		010	012	014	016
	• 806 **314** 157 544... / **SG 836KR.314...**				014	

837

Cilindrica a punta piatta

5

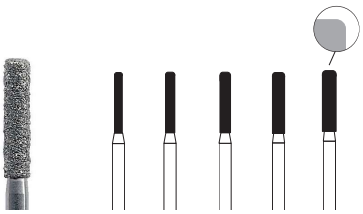


Shank	L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO / Order No.					
FG	806 **314** 111 524... / **837.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 111 514... / **F 837.314...**		012	014		
	• 806 **314** 111 534... / **G 837.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 111 544... / **SG 837.314...**		012	014	016	018

837KR

Cilindrica con bordo arrotondato

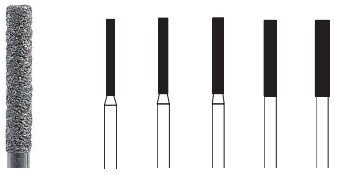
5



Shank	L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO / Order No.					
FG	806 **314** 158 524... / **837KR.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 158 514... / **F 837KR.314...**	010	012	014	016	
	• 806 **314** 158 534... / **G 837KR.314...**	010	012	014	016	
	• 806 **314** 158 544... / **SG 837KR.314...**		012	014	016	

837L
Cilindrica lungo

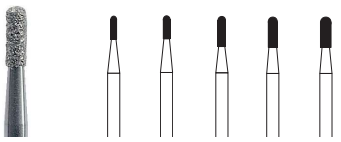
5



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 112 524...	**837L.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 112 514...	**F 837L.314...**		012			
	• 806 **314** 112 534...	**G 837L.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 112 544...	**SG 837L.314...**			014	016	

838
Cilindrica con bordo arrotondato

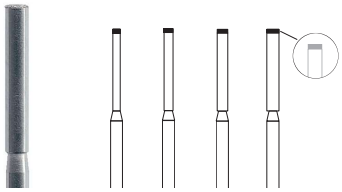
5



Shank	L mm		3,0	3,0	4,0	4,0	4,0
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 137 524...	**838.314...**	008	009	010	012	014
	• 806 **314** 137 534...	**G 838.314...**			010	012	014
	• 806 **314** 137 544...	**SG 838.314...**				012	

839
Fresa a taglio frontale

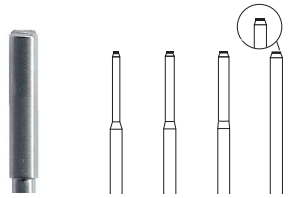
5



Shank	L mm		0,1	0,1	0,1	0,1
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 150 524...	**839.314...**	010	012	014	016
	• 806 **314** 150 514...	**F 839.314...**	010		014	

840
Fresa a taglio frontale

5



Shank	L mm		0,1	0,1	0,1	0,1
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 722 524...	**840.314...**	010	012	014	016

842
Cilindrica a punta piatta

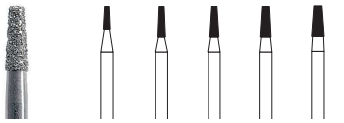
5



Shank	L mm		12,0	12,0	12,0
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 113 524...	**842.314...**	012	014	
	• 806 **314** 113 534...	**G 842.314...**	012	014	018
	• 806 **314** 113 544...	**SG 842.314...**	012	014	

845
Cono a punta piatta

5 * 6

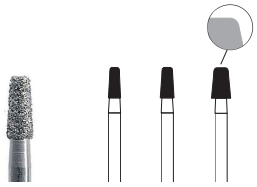


Shank	L mm		3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 170 524...	**845.314...**	009	010	012	014	016
	• 806 **314** 170 534...	**G 845.314...**			012	014	
RA	* 806 **204** 170 524...	**845.204...**		010		014	

845KR

Cono con bordo arrotondato

5

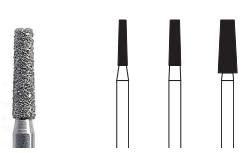


Shank	L mm		4,0	4,0	4,0
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 544 524...	**845KR.314...**		018	025
	• 806 **314** 544 514...	**F 845KR.314...**	016	018	025
	• 806 **314** 544 534...	**G 845KR.314...**	016	018	025

846

Cono a punta piatta

5



Shank	L mm		6,0	6,0	7,0
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 171 524...	**846.314...**	012	016	
	• 806 **314** 171 534...	**G 846.314...**	012	016	025

846S

Cono con taglio laterale

5



Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
FG	• 806 **314** 183 534...	**G 846S.314...**	025

846KR

Cono con bordo arrotondato

5

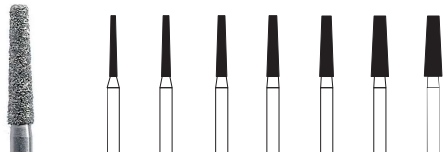


Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 545 524...	**846KR.314...**	016
	• 806 **314** 545 514...	**F 846KR.314...**	016
	• 806 **314** 545 534...	**G 846KR.314...**	016

847

Cono a punta piatta

5 * 6



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.							
FG	806 **314** 172 524...	**847.314...**	010	012	014	016	018	023	
	• 806 **314** 172 504...	**C 847.314...**	010						
	• 806 **314** 172 514...	**F 847.314...**	010	012	014	016			
	• 806 **314** 172 534...	**G 847.314...**	010	012	014	016	018	023	
	• 806 **314** 172 544...	**SG 847.314...**			014	016	018		
RA	* 806 **204** 172 524...	**847.204...**							025

847KR

Cono con bordo arrotondato

5

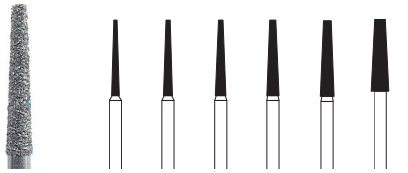


Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 546 524...	**847KR.314...**	016	023
	• 806 **314** 546 514...	**F 847KR.314...**	016	023
	• 806 **314** 546 534...	**G 847KR.314...**	016	023

848

Cono a punta piatta

5 * 6

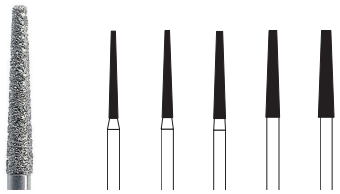


Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.						
FG	806 **314** 173 524...	**848.314...**	010	012	014	016	018	023
	• 806 **314** 173 504...	**C 848.314...**	010	012	014	016		
	• 806 **314** 173 514...	**F 848.314...**	010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 173 534...	**G 848.314...**	010	012	014	016	018	023
	• 806 **314** 173 544...	**SG 848.314...**				016	018	023
RA	* 806 **204** 173 524...	**848.204...**				016		

848L

Cono a punta piatta, lungo

5



Shank	L mm		11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 174 524...	**848L.314...**	012	014	016	018	021
	• 806 **314** 174 534...	**G 848L.314...**		014	016	018	
	• 806 **314** 174 544...	**SG 848L.314...**		014	016	018	

849

Cono a punta arrotondata

5

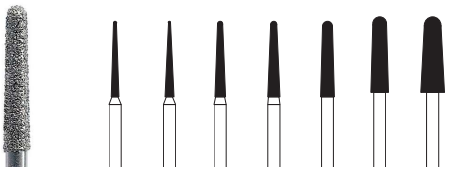


Shank	L mm		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 196 524...	**849.314...**	009	010	012		
	• 806 **314** 196 514...	**F 849.314...**			012		
	• 806 **314** 196 534...	**G 849.314...**			012	016	025

850

Cono a punta arrotondata

5 * 6

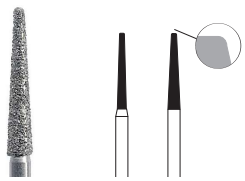


Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.							
FG	806 **314** 199 524...	**850.314...**	010	012	014	016	018	023	031
	• 806 **314** 199 504...	**C 850.314...**	010	012	014	016	018		
	• 806 **314** 199 514...	**F 850.314...**	010	012	014	016	018	023	
	• 806 **314** 199 534...	**G 850.314...**	010	012	014	016	018	023	031
	• 806 **314** 199 544...	**SG 850.314...**			014	016	018	023	
RA	* 806 **204** 199 524...	**850.204...**		012					

850KR

Cono con bordo arrotondato

5

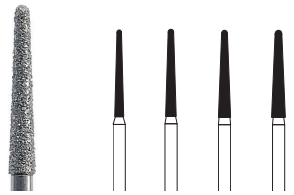


Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 553 524...	**850KR.314...**	014	018
	• 806 **314** 553 534...	**G 850KR.314...**	014	018
	• 806 **314** 553 544...	**SG 850KR.314...**	014	018

850L

Cono lungo con bordo arrotondato

5



Shank	L mm		11,5	11,5	11,5	11,5
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 200 524...	**850L.314...**	012	014	016	018
	• 806 **314** 200 504...	**C 850L.314...**		014		
	• 806 **314** 200 514...	**F 850L.314...**	012	014		
	• 806 **314** 200 534...	**G 850L.314...**	012	014	016	018
	• 806 **314** 200 544...	**SG 850L.314...**		014	016	018

851

Cono con punta di sicurezza

5

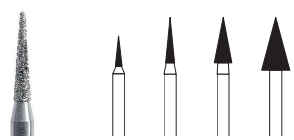


Shank	L mm		8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 219 524...	**851.314...**	010	012	016
	• 806 **314** 219 514...	**F 851.314...**	010	012	
	• 806 **314** 219 534...	**G 851.314...**		012	016

852

Cono a punta

5

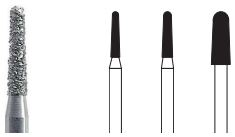


Shank	L mm		4,0	6,0	6,0	7,0
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 164 524...	**852.314...**	010	012	023	
	• 806 **314** 164 504...	**C 852.314...**	010	012		
	• 806 **314** 164 514...	**F 852.314...**	010	012		
	• 806 **314** 164 534...	**G 852.314...**		012	023	
	• 806 **314** 164 544...	**SG 852.314...**				037

855

Cono a punta arrotondata

5

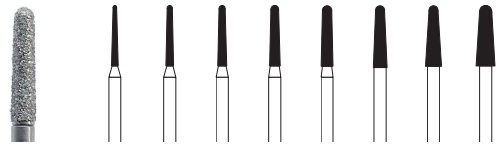


Shank	L mm		6,0	6,0	7,0
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 197 524...	**855.314...**	012	014	025
	• 806 **314** 197 534...	**G 855.314...**	012	014	025
	• 806 **314** 197 544...	**SG 855.314...**		014	025

856

Cono a punta arrotondata

5

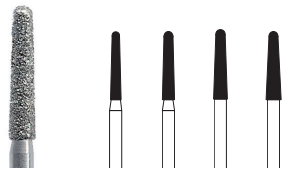


Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.								
FG	806 **314** 198 524...	**856.314...**	009	010	012	014	016	018	021	025
	• 806 **314** 198 504...	**C 856.314...**		010	012		016			
	• 806 **314** 198 514...	**F 856.314...**	009	010	012	014	016	018	021	025
	• 806 **314** 198 534...	**G 856.314...**			012	014	016	018	021	025
	• 806 **314** 198 544...	**SG 856.314...**			012		016	018	021	025

856L

Cono lungo, a punta arrotondata

5

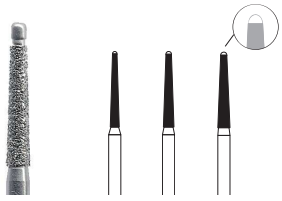


Shank	L mm		9,0	9,0	9,0	9,0
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 199 524...	**856L.314...**	014	016	018	020
	• 806 **314** 199 514...	**F 856L.314...**	014	016	018	020
	• 806 **314** 199 534...	**G 856L.314...**	014	016	018	020
	• 806 **314** 199 544...	**SG 856L.314...**	014	016	018	020

857

Cono con punta di sicurezza, arrotondato

5

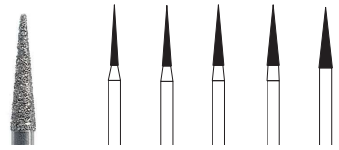


Shank	L mm		10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 220 524...	**857.314...**	012	014	016
	• 806 **314** 220 514...	**F 857.314...**		014	
	• 806 **314** 220 534...	**G 857.314...**	012	014	016
	• 806 **314** 220 544...	**SG 857.314...**		014	

858

Cono a punta

5

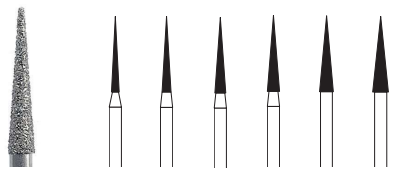


Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 165 524...	**858.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 165 504...	**C 858.314...**	010	012	014	016	
	• 806 **314** 165 514...	**F 858.314...**	010	012	014	016	
	• 806 **314** 165 534...	**G 858.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 165 544...	**SG 858.314...**			014	016	018

859

Cono a punta

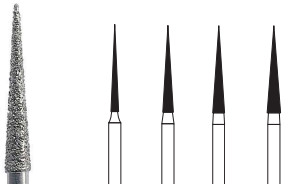
5 * 6



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.						
FG	806 **314** 166 524...	**859.314...**	010	012	014	016	018	021
	○ 806 **314** 166 494...	**UF 859.314...**	010			016		
	• 806 **314** 166 504...	**C 859.314...**	010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 166 514...	**F 859.314...**	010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 166 534...	**G 859.314...**	010	012	014	016	018	021
	• 806 **314** 166 544...	**SG 859.314...**					018	
RA	* 806 **204** 166 524...	**859.204...**		012		016		

859L
Cono a punta, lungo

5



Shank	L mm		11,5	11,5	11,5	11,5
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 167 524...	**859L.314...**	010	014	016	018
	• 806 **314** 167 504...	**C 859L.314...**	010	014	016	
	• 806 **314** 167 514...	**F 859L.314...**	010	014	016	
	• 806 **314** 167 534...	**G 859L.314...**		014	016	018
	• 806 **314** 167 544...	**SG 859L.314...**			016	018

860
Fiamma

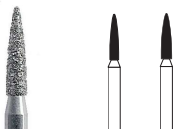
5 * 6



Shank	L mm		4,0	5,0	5,0	5,0
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 247 524...	**860.314...**	010	012	014	016
	• 806 **314** 247 504...	**C 860.314...**	010	012		
	• 806 **314** 247 514...	**F 860.314...**	010	012	014	
	• 806 **314** 247 534...	**G 860.314...**	010	012	014	016
	• 806 **314** 247 544...	**SG 860.314...**			014	
RA	* 806 **204** 247 524...	**860.204...**		012		

861
Fiamma

5



Shank	L mm		6,0	6,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 248 524...	**861.314...**	012	014
	• 806 **314** 248 504...	**C 861.314...**	012	
	• 806 **314** 248 514...	**F 861.314...**	012	
	• 806 **314** 248 534...	**G 861.314...**	012	014

861SE
Fiamma con punta di sicurezza

5



Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 255 524...	**861SE.314...**	012

863SE
Fiamma con punta di sicurezza

5



Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 256 524...	**863SE.314...**	012



862
Fiamma

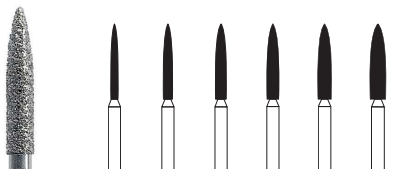
5 * 6



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.							
FG	806 **314** 249 524...	**862.314...**	009	010	012	014	016	018	021
	○ 806 **314** 249 494...	**UF 862.314...**		010					
	• 806 **314** 249 504...	**C 862.314...**	009	010	012	014	016		
	• 806 **314** 249 514...	**F 862.314...**	009	010	012	014	016		
	• 806 **314** 249 534...	**G 862.314...**		010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 249 544...	**SG 862.314...**			012	014	016	018	
RA	* 806 **204** 249 524...	**862.204...**			012				

863
Fiamma

5 * 6



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.						
FG	806 **314** 250 524...	**863.314...**	010	012	014	016	018	
	○ 806 **314** 250 494...	**UF 863.314...**		012				
	• 806 **314** 250 504...	**C 863.314...**	010	012	014	016		
	• 806 **314** 250 514...	**F 863.314...**	010	012	014	016	018	
	• 806 **314** 250 534...	**G 863.314...**		012	014	016	018	021
	• 806 **314** 250 544...	**SG 863.314...**		012		016	018	021
RA	* 806 **204** 250 524...	**863.204...**		012		016	018	
	* • 806 **204** 250 504...	**C 863.204...**		012				

863L
Fiamma, lunga

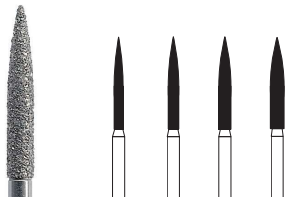
5



Shank	L mm		10,5
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 252 524...	**863L.314...**	016
	• 806 **314** 252 534...	**G 863L.314...**	016

864
Fiamma

5



Shank	L mm		12,0	12,0	12,0	12,0
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 251 524...	**864.314...**	012	014	016	018
	• 806 **314** 251 504...	**C 864.314...**			016	
	• 806 **314** 251 514...	**F 864.314...**	012	014	016	
	• 806 **314** 251 534...	**G 864.314...**		014	016	018
	• 806 **314** 251 544...	**SG 864.314...**			016	018

874
Cilindrica a punta

5



Shank	L mm		2,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 534 524...	**874.314...**	009

875
Cilindrica a punta

5



Shank	L mm		3,0	4,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 535 524...	**875.314...**	009	010

876
Cilindrica a punta

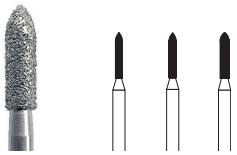
5



Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 287 524...	**876.314...**	009

877
Cilindrica a punta

5



Shank	L mm		6,0	6,0	6,0
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 288 524...	**877.314...**	009	010	012
	• 806 **314** 288 514...	**F 877.314...**		010	012
	• 806 **314** 288 534...	**G 877.314...**			012

878
Cilindrica a punta

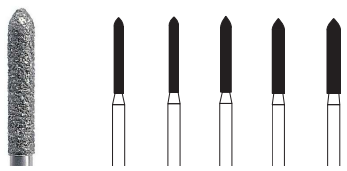
5



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.							
FG	806 **314** 289 524...	**878.314...**	008	009	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 289 504...	**C 878.314...**			010		014		
	• 806 **314** 289 514...	**F 878.314...**	008		010	012	014	016	
	• 806 **314** 289 534...	**G 878.314...**			010	012	014	016	018
	• 806 **314** 289 544...	**SG 878.314...**				012	014	016	

879
Cilindrica a punta

5



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 290 524...	**879.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 290 504...	**C 879.314...**		012	014	016	
	• 806 **314** 290 514...	**F 879.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 290 534...	**G 879.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 290 544...	**SG 879.314...**		012	014	016	018

879L
Cilindrica allungato a punta

5



Shank	L mm		12,0	12,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 291 524...	**879L.314...**	012	014
	• 806 **314** 291 514...	**F 879L.314...**	012	014
	• 806 **314** 291 534...	**G 879L.314...**	012	014
	• 806 **314** 291 544...	**SG 879L.314...**	012	014

874K
Curettage

5



Shank	L mm		2,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 536 524...	**874K.314...**	010

876K
Curettage

5



Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 296 524...	**876K.314...**	012

877K
Curettage

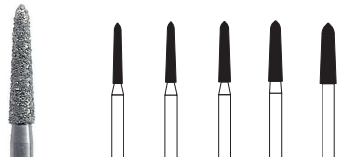
5



Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 297 524...	**877K.314...**	012

878K
Curettage

5



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 298 524...	**878K.314...**	012	014	016	018	021
	• 806 **314** 298 514...	**F 878K.314...**		014	016	018	021
	• 806 **314** 298 534...	**G 878K.314...**	012	014	016	018	021
	• 806 **314** 298 544...	**SG 878K.314...**	012	014	016	018	021

879K
Curettage

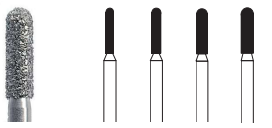
5



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.						
FG	806 **314** 299 524...	**879K.314...**	012	014	016	018	021	
	• 806 **314** 299 514...	**F 879K.314...**	012	014	016	018		
	• 806 **314** 299 534...	**G 879K.314...**	012	014	016	018	021	023
	• 806 **314** 299 544...	**SG 879K.314...**	012	014	016	018	021	

880
Cilindrica a punta arrotondata

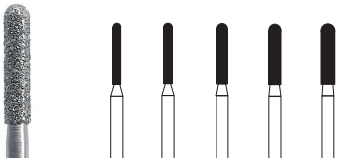
5



Shank	L mm		6,0	6,0	6,0	6,0
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 140 524...	**880.314...**	010	012	014	016
	• 806 **314** 140 514...	**F 880.314...**		012	014	
	• 806 **314** 140 534...	**G 880.314...**		012	014	
	• 806 **314** 140 544...	**SG 880.314...**			014	

881
Cilindrica a punta arrotondata

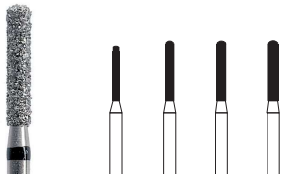
5



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.					
FG	806 **314** 141 524...	**881.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 141 504...	**C 881.314...**		012	014		
	• 806 **314** 141 514...	**F 881.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 141 534...	**G 881.314...**	010	012	014	016	018
	• 806 **314** 141 544...	**SG 881.314...**			014	016	018

881KS
Cilindrica KS

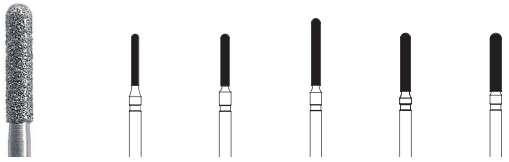
5



Shank	L mm		7,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.				
FG	• 806 **314** 146 544...	**SG881KS.314...**	012	014	015	016

KS
Cilindrica a punta arrotondata

5



Shank	L	mm	7,0	7,0	9,0	8,0	8,0	↻ max.
	ISO	Order No.						
FG	806 **314** 143 524...	**KS0.314...**	010					160.000
	• 806 **314** 143 514...	**KS0F.314...**	010					40.000
	• 806 **314** 143 544...	**KS1.314...**		012				450.000
	• 806 **314** 143 544...	**KS1L.314...**			012			450.000
	• 806 **314** 143 544...	**KS2.314...**				014		450.000
	• 806 **314** 143 544...	**KS3.314...**					016	450.000

Strumenti diamantati KS per la preparazione di monconi per corone
La diamantatura multistrato garantisce una ottimale asportazione del materiale con un buon flusso dei residui, per una elevata asportazione della sostanza dentale e quindi un risparmio di tempo durante il trattamento, con minor stress per il paziente.

882
Cilindro a punta arrotondata

5



Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 142 524...	**882.314...**	012	014
	• 806 **314** 142 504...	**C 882.314...**	012	
	• 806 **314** 142 514...	**F 882.314...**	012	014
	• 806 **314** 142 534...	**G 882.314...**	012	014
	• 806 **314** 142 544...	**SG 882.314...**		014

883
Fiamma

5



Shank	L mm		3,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 539 524...	**883.314...**	010
	• 806 **314** 539 534...	**G 883.314...**	010

884
Cilindrica a punta

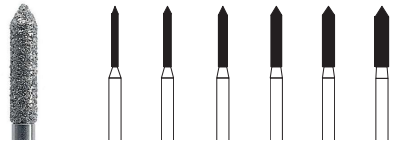
5



Shank	L mm		6,0	6,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 129 524...	**884.314...**	010	
	• 806 **314** 129 534...	**G 884.314...**		012

885
Cilindrica a punta

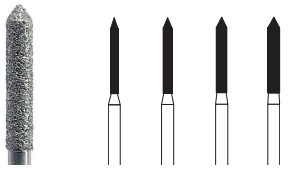
5



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.						
FG	806 **314** 130 524...	**885.314...**	008	010	012	014		
	• 806 **314** 130 514...	**F 885.314...**		010	012	014		
	• 806 **314** 130 534...	**G 885.314...**			012	014	016	
	• 806 **314** 130 544...	**SG 885.314...**			012	014		018

886
Cilindrica a punta

5



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 131 524...	**886.314...**	010	012	014	016
	• 806 **314** 131 514...	**F 886.314...**		012	014	016
	• 806 **314** 131 534...	**G 886.314...**		012	014	016
	• 806 **314** 131 544...	**SG 886.314...**		012	014	016

888
Fiamma

5



Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 496 524...	**888.314...**	012
	• 806 **314** 496 514...	**F 888.314...**	012
	• 806 **314** 496 534...	**G 888.314...**	012

889
Fiamma

5



Shank	L mm		3,5	4,0
	ISO	Order No.		
FG	806 **314** 540 524...	**889.314...**	009	010
	• 806 **314** 540 504...	**C 889.314...**	009	010
	• 806 **314** 540 514...	**F 889.314...**	009	010
	• 806 **314** 540 534...	**G 889.314...**	009	010
	• 806 **314** 540 544...	**SG 889.314...**		010

898
Fiamma

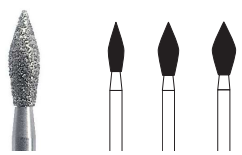
5



Shank	L mm		10,5
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 213 524...	**898.314...**	016
	• 806 **314** 213 514...	**F 898.314...**	016
	• 806 **314** 213 534...	**G 898.314...**	016

899
Football

5



Shank	L mm		6,5	7,0	7,0
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 033 524...	**899.314...**	021	027	031
	• 806 **314** 033 514...	**F 899.314...**		027	
	• 806 **314** 033 534...	**G 899.314...**	021	027	031
	• 806 **314** 033 544...	**SG 899.314...**	021	027	031

368
Football

5 * 6



Shank	L mm		3,5	3,5	4,5	5,0
	ISO	Order No.				
FG	806 **314** 257 524...	**368.314...**	010	016	018	023
	○ 806 **314** 257 494...	**UF 368.314...**				023
	• 806 **314** 257 504...	**C 368.314...**	010	016	018	023
	• 806 **314** 257 514...	**F 368.314...**	010	016	018	023
	• 806 **314** 257 534...	**G 368.314...**		016	018	023
	• 806 **314** 257 544...	**SG 368.314...**		016	018	023
RA	* 806 **204** 257 524...	**368.204...**		016		

369
Football

5



Shank	L mm		5,5
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 263 524...	**369.314...**	025
	• 806 **314** 263 504...	**C 369.314...**	025
	• 806 **314** 263 514...	**F 369.314...**	025
	• 806 **314** 263 534...	**G 369.314...**	025

370
Biberon

5



Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	• 806 **314** 507 514...	**F 370.314...**	023
	• 806 **314** 507 534...	**G 370.314...**	023

379
Oliva

5



Shank	L mm		3,0	3,0	3,5	3,5	4,5	5,5
	ISO	Order No.						
FG	806 **314** 277 524...	**379.314...**	012	014	016	018	023	029
	• 806 **314** 277 504...	**C 379.314...**	012	014	016	018	023	029
	• 806 **314** 277 514...	**F 379.314...**	012	014	016	018	023	029
	• 806 **314** 277 534...	**G 379.314...**	012	014	016	018	023	029
	• 806 **314** 277 544...	**SG 379.314...**			016	018	023	029

390
Fiamma

5



Shank	L mm		3,5
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 274 524...	**390.314...**	016
	• 806 **314** 274 504...	**C 390.314...**	016
	• 806 **314** 274 514...	**F 390.314...**	016

392
Interprossimale

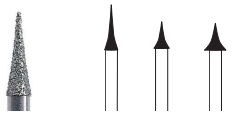
5



Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
FG	806 **314** 465 524...	**392.314...**	016
	• 806 **314** 465 504...	**C 392.314...**	016
	• 806 **314** 465 514...	**F 392.314...**	016

833
Lancia

5



Shank	L mm		5,9	3,5	3,5
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 466 524...	**833.314...**	018	021	031
	• 806 **314** 466 504...	**C 833.314...**		021	031
	• 806 **314** 466 514...	**F 833.314...**	018	021	031

909
Ruota

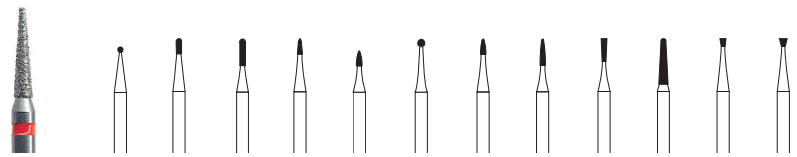
5



Shank	L mm		1,0	1,0	1,0
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 068 524...	**909.314...**	027	037	040
	• 806 **314** 068 534...	**G 909.314...**		037	040
	• 806 **314** 068 544...	**SG 909.314...**			040

KIDS
Frese diamantate extra-piccole per lavori micro-metrici.

5



L mm		2,0	3,5	2,0	2,0	1,0	2,0	3,5	3,0	6,0	1,0	1,0
	Order No.	BA001.	BA137.	BA138.	BA160.	BA274.	BA277.	BA294.	BA295.	BA108.	BA171.	BA010.	BA010.
Shank: FG corto, FG corto, FG curta													
• 806.313.001.514....		007											
• 806.313.137.514....			007										
• 806.313.138.514....				007									
• 806.313.160.514....					007								
• 806.313.274.514....						007							
• 806.313.277.514....							009						
• 806.313.294.514....								007					
• 806.313.295.514....									007				
• 806.313.108.514....										008			
• 806.313.171.514....											012		
• 806.313.010.514....												008	
• 806.313.010.514....													010

12 **SET / BA - Assortimento Bambino**

972
Fiamma arrotondata

- max. 40.000 / opt. 10.000-20.000
- max. 30.000 / opt. 8.000-15.000

5



Shank	L mm		4,0
Size	ISO	Order No.	020
∅1/10 mm			
FGL	• 806 **315** 270 514...	**F972.315...**	020
FGL	• 806 **315** 270 504...	**C972.315...**	020





Modellatore occlusale 972

Il modellatore 972, specificamente sviluppato per le superfici occlusali, è ideale per modellare tutti i materiali di restauro e la ceramica integrale allo ZrO2; esso permette di modellare le cuspidi e le fossette in modo sicuro con un unico strumento. La forma rotonda facilita la modellazione delle cuspidi e delle fossette. La rotondità previene inoltre la formazione di tacche durante la lavorazione. Grazie alla grana fine e extra fine si ottiene una superficie perfettamente levigata prima di procedere alla lucidatura.

970
Goccia

5



Shank	L mm		1,6
	ISO	Order No.	
FG	806 **313** 463 524...	**970.313...**	023
• 806 **313** 463 514...	**F 970.313...**	023

980
Goccia

5



Shank	L mm		1,6
	ISO	Order No.	
FG	806 **313** 463 524...	**980.313...**	027
• 806 **313** 463 514...	**F 980.313...**	027

985
Goccia

5



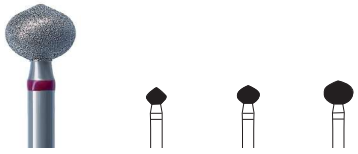
Shank	L mm		1,7
	ISO	Order No.	
FG	• 806 **313** 463 514...	**F 985.313...**	031

Diamond Shaper 986 Strumento diamantato per la modellazione occlusale dei denti posteriori

Il perfetto strumento per la modellazione occlusale (modellazione della superficie occlusale) di restauri di composito. Per una veloce lavorazione di perfette cuspidi di tutti i materiali compositi per otturazione. Tre diverse dimensioni dello strumento permettono la modellazione tutti i premolari e molari.

986
Goccia

5

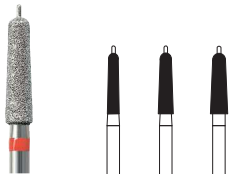


Shank	L	mm	2,0	2,4	3,5
	ISO	Order No.			
FG	806 **314** 464 524...	**986.314...**			041
• 806 **314** 464 514...	**F986.314...**	026	031	041
• 806 **314** 464 504...	**C986.314...**	026	031	041
max.		140.000	140.000	140.000
opt.		30-95.000	30-95.000	30-95.000



998
Cono arrotondato con punta di guida

5



Shank	L mm			9,0	9,0	9,0
	ISO		Order No.			
FG	• 806 **314** 508 514...		**F 998.314...**	016	021	023
	• 806 **314** 508 544...		**SG 998.314...**	016	021	023
Profondità di taglio **T** (mm)				0,4	0,6	0,7

La punta guía actúa como espaciadora y proporciona una profundidad de corte uniforme así como una reducción mínima y controlada de la estructura del diente sin sobrepreparación.

La punta di guida ha la funzione di un distanziatore che assicura una profondità di taglio uniforme e una riduzione controllata, minima della sostanza dentale, senza pericolo di sovrapreparazioni.

A ponta guia tem a função de um separador, que assegura uma profundidade de corte uniforme e uma redução controlada, mínima da substancia dentária, sem perigo de preparação excessiva.

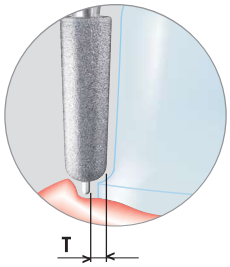
998 VKP
Cono arrotondato con punta di guida

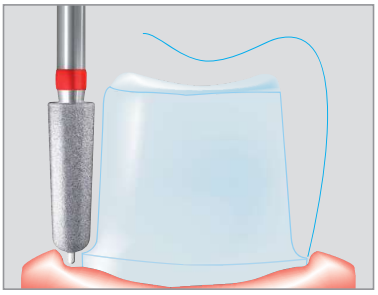
5



Shank	L mm			9,0
	ISO		Order No.	
FG	806 **314** 508 524...		**998.314...**	026
	Preparazione di ceramica integrale			
	Preparación de cerámica integral			
	Preparação para cerâmica total			
Profondità di taglio **T** (mm)				0,8

Restauri in ceramica integrale
Risultati altamente estetici e biocompatibilità: sono questi i pregi dei restauri in ceramica integrale. Questo tipo di restauro richiede la preparazione di una spalla particolarmente larga e uniforme nel pieno rispetto della sostanza dentale. Gli strumenti diamantati dotati della punta di guida, disponibili con granulometria standard per la modellazione e granulometria fine per la rifinitura permettono di preparare spalle perfette.





652
Demolitore

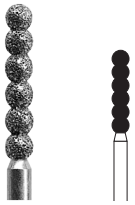
5



Shank	L mm			8,0
	ISO		Order No.	
FG	• 806 **314** 510 544...		**SG 652.314...**	018

653
Demolitore

5



Shank	L mm			10,0
	ISO		Order No.	
FG	• 806 **314** 510 534...		**G 653.314...**	018

655
Demolitore

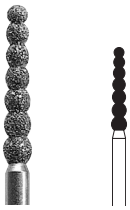
5



Shank	L mm			8,0
	ISO		Order No.	
FG	806 **314** 516 524...		**655.314...**	018
	• 806 **314** 516 544...		**SG 655.314...**	018

656
Demolitore

5



Shank	L mm			10,0
	ISO		Order No.	
FG	• 806 **314** 516 534...		**G 656.314...**	018
	• 806 **314** 516 544...		**SG 656.314...**	018

T811
Doppio cono

5



Shank	L mm		4,2
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 038 534...	T811.314...C	033

T822
Pera

5



Shank	L mm		3,0
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 237 544...	T822.314...SC	012

T830L
Pera, lunga

5



Shank	L mm		4,0	5,0	5,0	5,0
	ISO	Order No.				
FG	• T806 **314** 239 534...	T830L.314...C	012	014		
	• T806 **314** 239 544...	T830L.314...SC	012	014	016	018

T836
Cilindrica a punta piatta

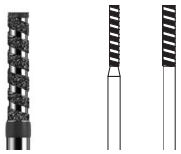
5



Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 110 544...	T836.314...SC	012

T837
Cilindrica a punta piatta

5



Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 111 544...	T837.314...SC	012	016

T846
Cono a punta piatta

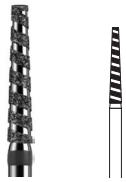
5



Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 171 544...	T846.314...SC	016

T848
Cono a punta piatta

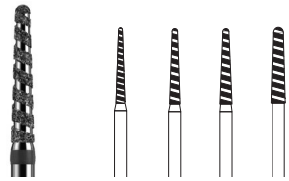
5



Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 173 534...	T848.314...C	016
	• T806 **314** 173 544...	T848.314...SC	016

T850
Cono a punta arrotondata

5



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.				
FG	• T806 **314** 199 534...	T850.314...C	012	014	016	018
	• T806 **314** 199 544...	T850.314...SC		014	016	018

T856
Cono a punta arrotondata

5



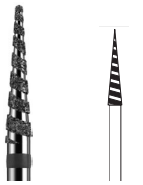
Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 198 544...	T856.314...SC	012

Preparazione cavità | Preparazione monconi per corone | Rifinitura otturazioni

• Anello verde: grossa 151µm ISO No. 534
• Anello nero: extragrossa 181µm ISO No. 544

T859
Cono a punta

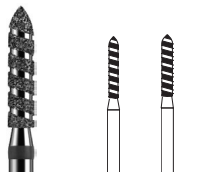
5



Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	• T806 **314** 166 544...	T859.314...SC	018

T878
Curettage

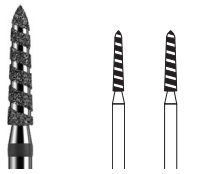
5



Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 289 544...	T878.314...SC	012	014

T878K
Curettage

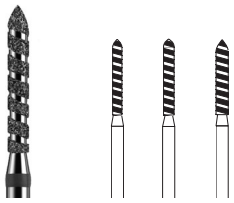
5



Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 298 544...	T878K.314...SC	014	016

T879
Curettage

5



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.			
FG	• T806 **314** 290 534...	T879.314...C		014	016
	• T806 **314** 290 544...	T879.314...SC	012		

T879L
Curettage, lungo

5



Shank	L mm		12,0	12,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 291 544...	T879L.314...SC	012	014

T879K
Curettage

5



Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 299 534...	T879K.314...C	014	016
	• T806 **314** 299 544...	T879K.314...SC	014	016

T881
Cilindrica a punta arrotondata

5



Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 141 534...	T881.314...C	012	014

T882
Cilindrica a punta arrotondata

5



Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 142 534...	T882.314...C	012	014

T886
Cilindrica a punta

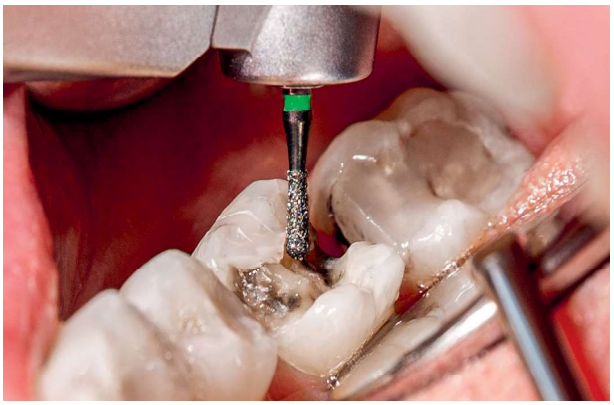
5



Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	• T806 **314** 131 544...	T886.314...SC	012	014

Preparazione cavità | Preparazione monconi per corone | Rifinitura otturazioni

• Anello verde: grossa 151µm ISO No. 534
• Anello nero: extragrossa 181µm ISO No. 544





Grazie all'impiego di un grano diamantato premium, estremamente affilato e altamente abrasivo, legato con una speciale matrice nera, il sistema garantisce una rimozione del materiale rapida ed efficace, anche con una pressione di contatto minima. La qualità del diamante e della sua legatura consente di ridurre sensibilmente i tempi di preparazione, mantenendo al contempo un'elevata capacità di taglio. Le proprietà ottimizzate di raffreddamento limitano il surriscaldamento della superficie di lavoro e riducono significativamente il rischio di impastamento del grano, assicurando prestazioni costanti e risultati di finitura superiori.

L'utilizzo di un grano diamantato premium, estremamente affilato e a forte capacità abrasiva, integrato in una speciale legatura nera ad alte prestazioni, permette una rimozione del materiale particolarmente rapida ed efficiente anche con una minima pressione di lavoro. La qualità del diamante e della matrice che lo sostiene consente di ridurre in modo significativo i tempi di preparazione, garantendo al contempo un'elevata potenza.
Le proprietà ottimizzate di dissipazione del calore evitano il surriscaldamento della superficie e riducono sensibilmente il fenomeno di impastamento del grano, assicurando così prestazioni costanti, stabilità operativa e una finitura finale di livello superiore.

001



1

Shank	L mm		1,6	1,8	2,1
	ISO	Order No.			
FG	• 534		016	018	021
	• 544		016	018	021

141



1

Shank	L mm		8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.			
FG	• 534		012	014	016
	• 544		012	014	016

156



1

Shank	L mm		4,0
	ISO	Order No.	
FG	• 534		012
	• 544		012

157



1

Shank	L mm		6,0	6,0
	ISO	Order No.		
FG	• 534		012	014
	• 544		012	014

158

1



Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	
FG	• 534		014
	• 544		014

172

1



Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	• 534		016	018
	• 544		016	018

173

1



Shank	L mm		10,0
	ISO	Order No.	
FG	• 534		018
	• 544		018

198

1



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.				
FG	• 534		014	016	018	021
	• 544		014	016	018	021

199

1



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.				
FG	• 534		012	016	018	021
	• 544		012	016	018	021

238

1



Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
FG	• 534		012
	• 544		012

239

1



Shank	L mm		6,0	5,0
	ISO	Order No.		
FG	• 534		014	016
	• 544		014	016

257

1



Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
FG	• 534		023
	• 544		023

250

1



Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	• 534		012	016
	• 544		012	016

277

1



Shank	L mm		4,0
	ISO	Order No.	
FG	• 534		023
	• 544		023

278

1



Shank	L mm		4,0	5,0
	ISO	Order No.		
FG	• 534		020	023
	• 544		020	023

289

1



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO	Order No.				
FG	• 534		010	012	014	016
	• 544		010	012	014	016

290

1



Shank	L mm		10,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.			
FG	• 534		012	014	016
	• 544		012	014	016

298

1



Shank	L mm		8,0	10,0	10,0
	ISO	Order No.			
FG	• 534		016	018	021
	• 544		016	018	021

299

1



Shank	L mm		10,0	10,0
	ISO	Order No.		
FG	• 534		018	021
	• 544		018	021



Disponibile in due diverse granulometrie, concepite per garantire una preparazione estremamente delicata della superficie e una finitura finale uniforme, precisa e di alta qualità.

141

1

Shank	L mm	8,0
	ISO / Order No.	
FG	• 524	014
	• 514	014

156

1

Shank	L mm	5,0
	ISO / Order No.	
FG	• 524	012
	• 514	012

157

1

Shank	L mm	6,0
	ISO / Order No.	
FG	• 524	012
	• 514	012

167

1

Shank	L mm	12,0
	ISO / Order No.	
FG	• 524	011
	• 514	011

198

1

Shank	L mm	8,0
	ISO / Order No.	
FG	• 524	018
	• 514	018

199

1

Shank	L mm	10,0
	ISO / Order No.	
FG	• 524	012
	• 514	012

238

1



Shank	L mm	4,0
	ISO / Order No.	
FG	• 524	012
	• 514	012

239

1



Shank	L mm	5,0
	ISO / Order No.	
FG	• 524	014
	• 514	014

250

1



Shank	L mm	10,0	10,0
	ISO / Order No.		
FG	• 524	012	016
	• 514	012	016

278

1



Shank	L mm	4,0	5,0
	ISO / Order No.		
FG	• 524	020	023
	• 514	020	023

289

1



Shank	L mm	8,0	10,0
	ISO / Order No.		
FG	• 524	010	012
	• 514	010	012

290

1



Shank	L mm	10,0	10,0
	ISO / Order No.		
FG	• 524	012	014
	• 514	012	014

298

1



Shank	L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
	ISO / Order No.				
FG	• 524	014	016	018	021
	• 514	014	016	018	021

299

1



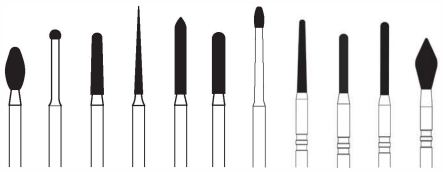
Shank	L mm	10,0	10,0	10,0
	ISO / Order No.			
FG	• 524	014	016	018
	• 514	014	016	018

Lavorazione della ceramica integrale-ZrO2 con strumenti diamantati dotati di acqua spray.
Gli strumenti diamantati multilayer garantiscono una lunghissima durata nel tempo sulle ceramiche integrali sintetizzate. Il nuovo procedimento di pro-duzione con il legame speciale della matrice pre-viene il distacco dei singoli cristalli di diamante e allunga notevolmente la durata dello strumento. La diamantatura a grana fine garantisce una capaci-tà di taglio ottimale e un'elevato potere abrasivo durante la separazione in presenza di vibrazioni ridotte.

K-zircon

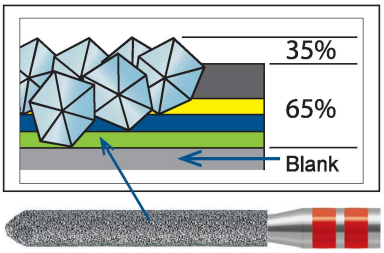
↻ 200.000
5





Shank	L mm		5,5		8,0	11,5	10,0	8,0	3,0	10,0	8,0	10,0	7,0
	ISO	Order No.											
FG	●● K806 **314** 263 514...	KF369.314...	025										
	●● K806 **314** 263 504...	KC369.314...	025										
	○○ K806 **314** 263 494...	KUF369.314...	025										
	●● K806 **314** 697 514...	KF801L.314...		014									
	●● K806 **314** 697 504...	KC801L.314...		014									
	○○ K806 **314** 697 494...	KUF801L.314...		014									
	●● K806 **314** 198 514...	KF856.314...			016								
	●● K806 **314** 198 504...	KC856.314...			016								
	○○ K806 **314** 198 494...	KUF856.314...			016								
	●● K806 **314** 167 514...	KF859L.314...				010							
	●● K806 **314** 167 504...	KC859L.314...				010							
	○○ K806 **314** 167 494...	KUF859L.314...				010							
	●● K806 **314** 290 514...	KF879.314...					014						
	●● K806 **314** 290 504...	KC879.314...					014						
	○○ K806 **314** 290 494...	KUF879.314...					014						
	●● K806 **314** 141 514...	KF881.314...						016					
	●● K806 **314** 141 504...	KC881.314...						016					
	○○ K806 **314** 141 494...	KUF881.314...						016					
	●● K806 **315** 277 514...	KF379L.315...							012				
	●● K806 **314** 199 524...	K850.314...								014			
	●● K806 **314** 199 524...	K850.314...								016			
	●● K806 **314** 141 524...	K881.314...									012		
	●● K806 **314** 141 514...	KF881.314...									012		
	●● K806 **314** 142 524...	K882.314...										012	
	●● K806 **314** 033 524...	K899.314...											031





Solid Nickel Matrix

3
1
3x Nickellayer

Impiego:

- Adattamento occlusale
- Rifinitura delle componenti secondarie in ceramica integrale
- Alesatura
- Rimozione di corone in ceramica integrale
- Rimozione di restauri in ceramica integrale

Rimozione dei restauri interamente in ceramica Per rimuovere una corona integrale in ceramica, fresare il restauro procedendo con andamen-to assiale dalla parete laterale verso il centro della superficie occlusale o del bordo incisale. Di seguito, aprire il restauro piegandolo con uno strumento adatto a consentirne la frattura.

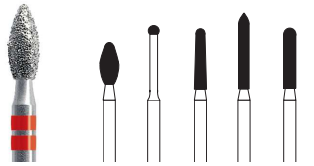
Trepanazione in zirconio
La cavità di accesso viene preparata in due fasi.

① La porcellana di rivestimento esterno viene dapprima rimossa con uno strumento diamantato senza perforare l'armatura in por-cellana.

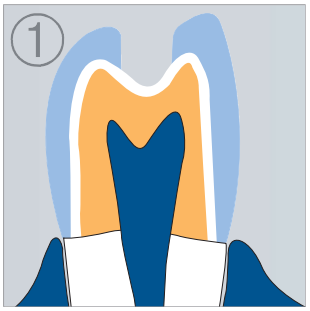
② L'armatura in porcellana è quindi perforata con uno strumento diamantato, lasciando uno spazio di 0.5 mm dalla porcel-lana cosmetica (per prevenire la rottura della porcellana cosmetica).

K-zircon

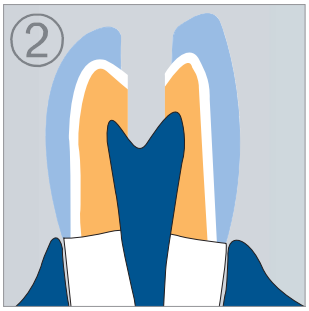
↻ 200.000
5



Shank	L mm		5,5		8,0	10,0	8,0
	ISO	Order No.					
FG	•• K806 **314** 263 514...	**KF369.314...**	025				
	•• K806 **314** 697 514...	**KF801L.314...**		014			
	•• K806 **314** 198 514...	**KF856.314...**			016		
	•• K806 **314** 290 514...	**KF879.314...**				014	
	•• K806 **314** 141 514...	**KF881.314...**					016



1° passaggio



2° passaggio

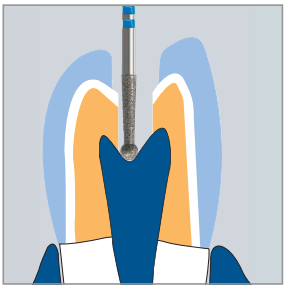
ZirTec K802L

Rotonda, con collo lungo conico
Redonda larga con cuello cónico
Redonda, com longa extensão cónica

↻ opt. 200.000
5



Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	021
∅1/10 mm		US No.	
FG	•• K806 **314** 494 524...	**K802L.314...**	021



Trapanazione con K802L ZirTec Diamond
Fresa diamantata K per la trapanazione dei restauri in ceramica integrale o zirconio. La fresa diamantata ZirTec facilita la realizzazione di un accesso diritto al canale radicolare e di un'apertura a imbuto della camera pulpare.

Diamanti-K a granulometria speciale da 80µm Gli abutment in zirconio sono la soluzione perfetta per le sovrastrutture integralmente in ceramica. La modellazione degli abutment viene effettuata con l'ausilio degli innovativi strumenti K-Diamonds. La granulometria speciale da 80 µm previene i danni alla ceramica integrale ed impedisce la formazione di cricche o il distacco dei cristalli dallo zirconio.



K856

Tondo cono

↻ max. 200.000 / opt. 200.000
5



Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	•• K806 **314** 198 524...	**K856.314...**	016

K879

Curettage

↻ max. 200.000 / opt. 200.000
5



Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FG	•• K806 **314** 290 524...	**K879.314...**	014

K881

Tondo cilindrica

↻ max. 200.000 / opt. 200.000
5



Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	•• K806 **314** 141 524...	**K881.314...**	016

Frese PerioRed
Per la detartrasi e la levigatura delicata della superficie radicolare.
Consigli per l'uso: operare con pressione di lavoro leggera (0,5 N), operare sempre in presenza di irrigazione (almeno 50 ml).

831
Paradonto - Diamante
10.000 - 30.000
3



Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
RAL	• 806 **205** 267 524...	**831.205...**	012
	• 806 **205** 267 514...	**F 831.205...**	012
	• 806 **205** 267 504...	**C 831.205...**	012

831L
Paradonto - Diamante
10.000 - 30.000
3



Shank	L mm		7,0
	ISO	Order No.	
RAXL	• 806 **206** 268 524...	**831L.206...**	012
	• 806 **206** 268 514...	**F 831L.206...**	012
	• 806 **206** 268 504...	**C 831L.206...**	012

832
Paradonto - Diamante
10.000 - 30.000
3



Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
RAL	• 806 **205** 258 524...	**832.205...**	014
	• 806 **205** 258 514...	**F 832.205...**	014
	• 806 **205** 258 504...	**C 832.205...**	014

832L
Paradonto - Diamante
10.000 - 30.000
3



Shank	L mm		5,0
	ISO	Order No.	
RAXL	• 806 **206** 259 524...	**832L.206...**	014
	• 806 **206** 259 514...	**F 832L.206...**	014
	• 806 **206** 259 504...	**C 832L.206...**	014

TC747
Paradonto Instrument
I 8.000 Root - Planing 12.000 Scaling
3



Shank	L mm		5,55
	ISO	Order No.	
RAL	500 **205** 261 001...	**TC747.205...**	010

TC747L
Paradonto Instrument
II 8.000 Root - Planing 12.000 Scaling
3



Shank	L mm		5,55
	ISO	Order No.	
RAXL	500 **206** 261 001...	**TC747L.206...**	010

TC758
Paradonto Instrument
III 8.000 Root - Planing 12.000 Scaling
3



Shank	L mm		2,75
	ISO	Order No.	
RA	500 **204** 258 001...	**TC758.204...**	012

TC758L
Paradonto Instrument
IV 8.000 Root - Planing 12.000 Scaling
3



Shank	L mm		2,75
	ISO	Order No.	
RAXL	500 **206** 258 001...	**TC758L.206...**	012

Levigatura radicolare
Utilizzare spray d'acqua

- Anello blu: media – 126µm ISO No.524
- Anello rosso: fino – 40µm ISO No. 514
- Anello giallo: superfino – 20µm ISO No. 504

STRISCE DIAMANTATE

Applicazioni

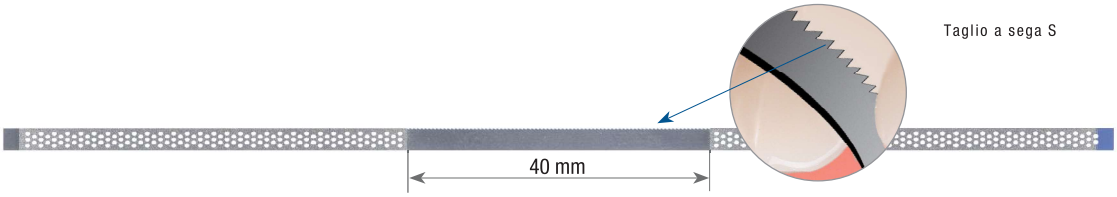
- Modellazione prossimale delle otturazioni
- Rimozione delle eccedenze prossimali nei restauri in composito, resine, vetroionomero ed amalgama
- Rimozione delle eccedenze di cemento dopo la cementazione di inlay, onlay e veneer

Strisce diamantate per finitura con dentatura a sega, con diamantatura unilaterale, sterilizzabili.



PXDS2, PFXDS2
PCXDS2
coperto da un lato, perfor.

10



Lunghezza della zona intermedia non diamantata

L mm	147	147	147
Grana	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Spessore mm	0,13	0,10	0,08
Larghezza mm	2,50	2,50	2,50
Order No.	**PXDS2**	**PFXDS2**	**PCXDS2**

PDS2, PFDS2
PCDS2
coperto da un lato, perfor.

10

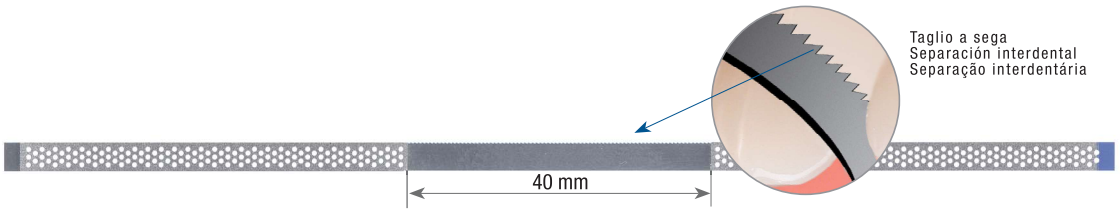


Lunghezza della zona intermedia non diamantata

L mm	147	147	147
Grana	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Spessore mm	0,13	0,10	0,08
Larghezza mm	2,50	2,50	2,50
Order No.	**PDS2**	**PFDS2**	**PCDS2**

PXDS3, PFXDS3
PCXDS3
coperto da un lato, perfor.

10

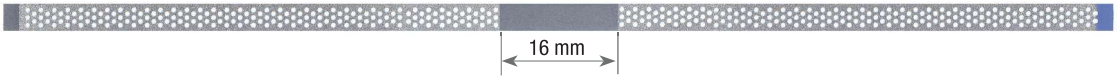


Lunghezza della zona intermedia non diamantata

L mm	147	147	147
Grana	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Spessore mm	0,13	0,10	0,08
Larghezza mm	3,75	3,75	3,75
Order No.	**PXDS3**	**PFXDS3**	**PCXDS3**

PDS3, PFDS3
PCDS3
coperto da un lato, perfor.
revestido de un lado, perforado
coberto de um lado, perfurado

10



Lunghezza della zona intermedia non diamantata

L mm	147	147	147
Grana	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Spessore mm	0,13	0,10	0,08
Larghezza mm	3,75	3,75	3,75
Order No.	**PDS3**	**PFDS3**	**PCDS3**

Rifinitura otturazioni Ortodonzia

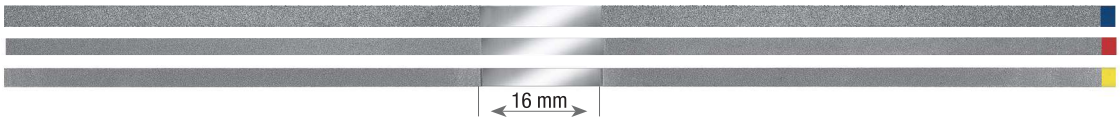
• Anello blu: media	• 37 - 45 µm	• ISO No. 524
• Anello rosso: fino	• 30 - 40 µm	• ISO No. 514
• Anello giallo: superfino	• 10 - 20 µm	• ISO No. 504

Vantaggi

- Modellazione anatomica, sicura delle zone prossimali
- Agevola il lavoro del dentista grazie alla rapida separazione interdentale con la parte seghettata
- La separazione è agevolata dalla larga zona non diamantata dentellata
- Dispendio di tempo minimo grazie alle parti seghettate e diamantate unite nello stesso strumento
- Elevata durata nel tempo grazie all'anima in metallo inossidabile ad alta resistenza
- Sterilizzabile

DS2, FDS2, CDS2
coperto da un lato
10

• Strisce senza taglio a sega

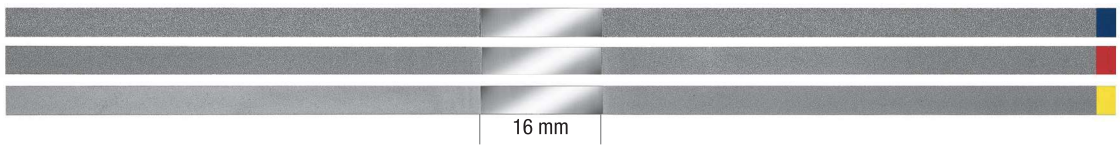


Lunghezza della zona intermedia non diamantata

L mm	147	147	147
Grana	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Spessore mm	0,13	0,10	0,08
Larghezza mm	2,5	2,5	2,5
Order No.	**DS2**	**FDS2**	**CDS2**

DS3, FDS3, CDS3
coperto da un lato
10

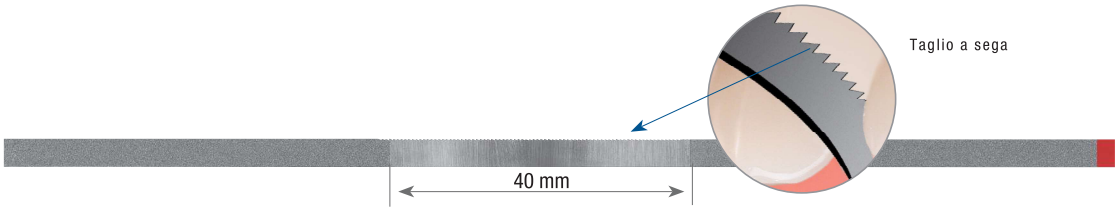
Strisce senza taglio a sega



Lunghezza della zona intermedia non diamantata

L mm	147	147	147
Grana	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Spessore mm	0,13	0,10	0,08
Larghezza mm	3,75	3,75	3,75
Order No.	**DS3**	**FDS3**	**CDS3**

FXDS3, CXDS3
coperto da un lato
10

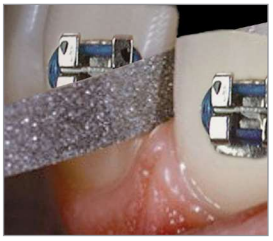


Lunghezza della zona intermedia non diamantata

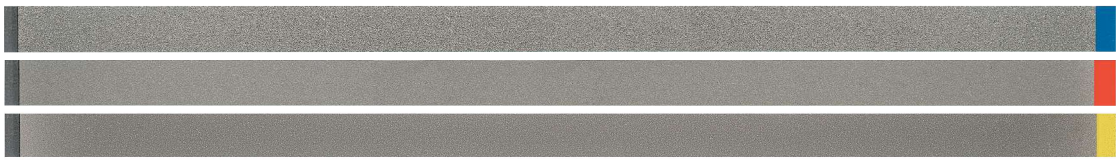
L mm	147	147
Grana	• 30 µm	• 15 µm
Spessore mm	0,10	0,08
Larghezza mm	3,75	3,75
Order No.	**FXDS3**	**CXDS3**

Strisce diamante larghe

Guadagno di spazio riducendo gentilmente i contorni dei lati dei denti sovrapposti. Grazie alla riduzione interprossimale i denti hanno sufficiente spazio per allinearsi.



DS6, FDS6, CDS6
coperto da un lato, largo
5



L mm	**147**	**147**	**147**
Grana	• 45 µm	• 30 µm	• 15 µm
Spessore mm	0,13	0,10	0,08
Larghezza mm	6,0	6,0	6,0
Order No.	**DS6**	**FDS6**	**CDS6**

INDICE STRUMENTI IN TUNGSTENO E CHIRURGICI

FRESE


Pallina


Pallina


Cono rovescio


Pera,


Cilindrica


Cilindrica a punta arrotondata


Cono


Cilindrica a punta arrotondata


Fresa per rimozione adesivo
H1 / H2 / H7 / H21 / H21R /
H23 / H23L / H31 / H31R /
H33 / H33L / H33LGK / H245


PowerCut


Cono

TAGLIACORONE


Tagliacorone, arrotondato


Tagliacorone, 5114RA


Tagliacorone KF856 / KF881

STRUMENTI A FINIRE


Cono rovescio


Pallina,


Fiamma,


Pera, lunga


Cilindrica a punta piatta


Interprossimale


Cono a punta


Cono a punta arrotondata


Curettage


Cono a punta piatta


Ovale


S-Finierer, S-Finisher


Paradonto

FRESE CHIRURGICHE


Pallina,


Fresa ossivora


Fresa ossivora


Fresa ossivora


FGXL Finisher


Endobur


Osteotom


Soft Tissue Trimmer


Pilot Frese

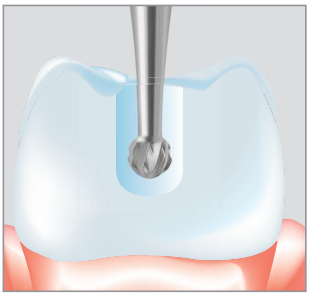


Trapano

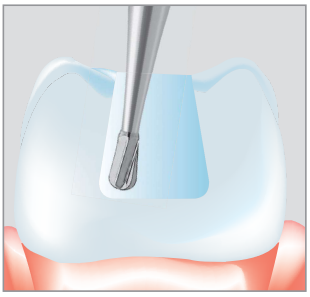
Frese in carburo di tungsteno per preparazioni odontoiatriche ad alta precisione

Ogni preparazione odontoiatrica è un processo articolato che si sviluppa attraverso più fasi operative, nelle quali precisione, controllo e continuità di lavoro sono elementi fondamentali. L'impiego di frese in carburo di tungsteno consente di affrontare ogni passaggio in modo scorrevole ed efficiente, riducendo la necessità di frequenti cambi di strumento, ottimizzando i tempi clinici e garantendo risultati costanti riproducibili.
Grazie alle loro eccellenti proprietà meccaniche, le frese in carburo di tungsteno si distinguono per l'elevata durezza, l'ottima resistenza all'usura e la capacità di mantenere un taglio preciso nel tempo. Queste caratteristiche permettono una rimozione controllata dei tessuti duri e dei materiali protesici, con una produzione di calore contenuta e vibrazioni ridotte, migliorando la sensibilità operativa dell'odontoiatra e il comfort del paziente.
La varietà di geometrie di taglio e di forme disponibili rende queste frese strumenti estremamente versatili, adatti a molteplici applicazioni cliniche che spaziano dalla preparazione di cavità e monconi protesici alla separazione e rimozione di corone e ponti, fino alle rifiniture e ad alcune procedure parodontali selezionate. Nel loro insieme, le frese in carburo di tungsteno rappresentano una soluzione affidabile e universale per la pratica odontoiatrica quotidiana, assicurando elevate prestazioni, lunga durata dello strumento e un'elevata qualità del risultato finale.

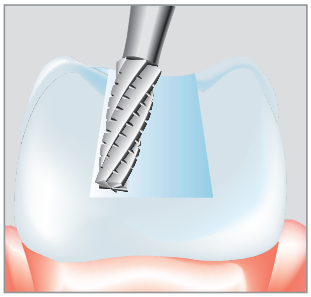


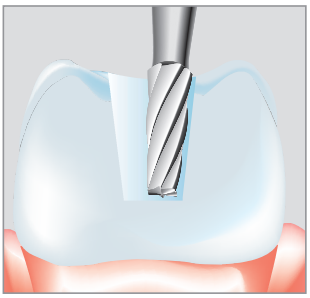


Escavazione, ritenzione, perforazione, penetrazione, trapanazione.



Forme di cavità con sottosquadro, otturazioni in composito, otturazioni in amalgama.





Forme della cavità o del moncone con allargamento o bisellatura, inlay, onlay.

C1

Pallina

max. 50.000 5





Shank	L mm											
Size	ISO	Order No.	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
∅1/10 mm		US No.	½	1	2	3	4	5	6	7	8	10
RA	500 **204** 001 001...	C1.204...	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027

C1S

Pallina

max. FG / FGXL 300.000
RA / RAL 50.000
5





Shank	L mm															
Size	ISO	Order No.	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
∅1/10 mm		US No.	½S		1S		2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	9S	10S	
FG	• 500 **314** 001 003...	C1S.314...	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023			
FGXL	• 500 **316** 001 003...	C1S.316...					010	012	014	016	018	021	023			
FGXXL	• 500 **317** 001 003...	C1S.317...					010		014		018					
RA	• 500 **204** 001 003...	C1S.204...					010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
RAL *	• 500 **205** 001 003...	C1S.205...						012	014	016	018	021	023			

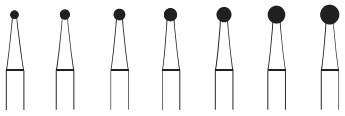
Taglio con alta efficienza

C1SX

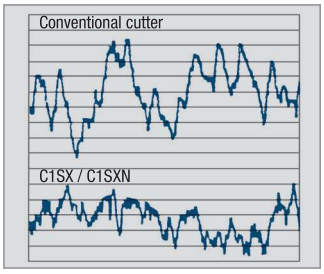
Pallina

max. RA / RAL 100.000
5





Shank	L mm							
Size	ISO	Order No.	010	012	014	016	018	021	023
∅1/10 mm		US No.	2SX	3SX	4SX	5SX	6SX	7SX	8SX
RA	• 500 **204** 001 190...	C1SX.204...	010	012	014	016	018	021	023
RAL *	• 500 **205** 001 190...	C1SX.205...		012	014	016	018	021	023



Vibrations

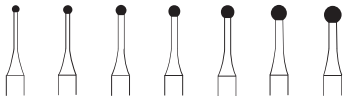
Taglio incrociato per ridurre le vibrazioni durante la preparazione

C1SXN

Pallina

max. RA / RAL 10.000
opt. RA / RAL 1.000 - 1.500
5





Shank	L mm							
Size	ISO	Order No.	010	012	014	016	018	021	023
∅1/10 mm		US No.	2SXN	3SXN	4SXN	5SXN	6SXN	7SXN	8SXN
RA	• 500 **204** 004 009...	C1SXN.204...	010	012	014	016	018	021	023
RAL	• 500 **205** 004 009...	C1SXN.205...	010		014		018		023



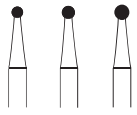
Taglio incrociato per ridurre le vibrazioni durante la preparazione con una visibilità migliore a causa del collo più slanciato

C1SDR

Selective Dentin Remover
Pallina • Redonda • Redonda

max. 50.000
5





Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	014	016	018
∅1/10 mm		US No.	4SDR	5SDR	6SDR
RA	• 500 **204** 004 005...	C1SDR.204...	014	016	018

Escavazione minimo-invasiva con la fresa in tungsteno C1SDR che rimuove solo la dentina molle cariata.

La nuova fresa in tungsteno C1SDR convince per l'altissima capacità di taglio nella dentina molle cariata e per la quasi totale assenza dell'azione abrasiva sulla dentina dura sana. La combinazione perfetta per l'escavazione minimo-invasiva.

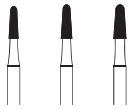
C23R

Cono a punta arrotondata

max. 50.000

5





Shank	L mm		4,2	4,4	4,4
Size	ISO	Order No.	012	014	016
∅1/10 mm		US No.	1171		1172
RA	500 **204** 194 006...	C23R.204...	012	014	016

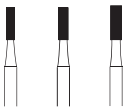
C31

Cilindrica

max. 50.000

5





Shank	L mm		4,2	4,2	4,4
Size	ISO	Order No.	010	012	014
∅1/10 mm		US No.	557	558	559
RA	500 **204** 107 007...	C31.204...	010	012	014

C31R

Cilindrica a punta arrotondata

max. 50.000

5





Shank	L mm		4,2
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm		US No.	1558
RA	500 **204** 137 007...	C31R.204...	012

C36RS

Cilindrica a punta arrotondata

max. 300.000

5





Shank	L mm		4,2
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
FG	500 **314** 137 293...	C36RS.314...	012





C4AK

Tagliacorone

120.000 - 160.000

5





Shank	L mm		2,1	2,1
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm				
FG	•• 500 **314** 138 019...	C4AK.314...	010	012

C4AKL

Tagliacorone

Lungo

120.000 - 160.000

5





Shank	L mm		3,5
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
FGL	•• 500 **315** 139 019...	C4AKL.315...	012

Attenzione: Per tutte le leghe metalliche, titanio e rivestimenti estetici in ceramica a bassa fusione o composito.

C34

Tagliacorone

max. 160.000

5





Shank	L mm		2,1	2,1
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm				
FG	•• 500 **314** 138 293...	C34.314...	010	012

C34L

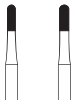
Tagliacorone

Lungo

max. 160.000

5





Shank	L mm		3,5	3,5
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm				
FGL	•• 500 **315** 139 293...	C34L.315...	010	012

Rimozione dei restauri interamente in ceramica
Per rimuovere una corona integrale in cerami-ca, fresare il restauro procedendo con anda-mento assiale dalla parete laterale verso il centro della superficie occlusale o del bordo incisale. Di seguito, aprire il restauro piegan-dolo con uno strumento adatto a consentirne la frattura.

K856
Cono a punta arrotondata

max. 200.000 / opt. 200.000
5



Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	•• K806 **314** 198 524...	K856.314...	016

K881
Cilindica a punta arrotondata

max. 200.000 / opt. 200.000
5



Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	•• K806 **314** 141 524...	K881.314...	016

Taglia corona per ceramica integrale-zirconio

L'elevata stabilità del grano speciale assicura una eccellente durata nel tempo degli strumenti K-Diamonds. L'innovativo legante galvanico assicura la durata dei granuli ed impedisce il distacco precoce dei grani di diamante. Ne consegue una ineguagliabile resa abrasiva, rapida e sicura.

K-zircon
KF856 / KF881

200.000
5



Shank	L mm		8,0	8,0
	ISO	Order No.		
FG	•• K806 **314** 198 514...	KF856.314...	016	
	•• K806 **314** 141 514...	KF881.314...		016



5114RA
Tagliacorone

RA 20.000
1



Shank	L mm		0,7
Size	ISO	Order No.	080
∅1/10 mm			
RA	807 **204** 370 523...	5114.204...	080



Rimozione dei restauri interamente in ceramica
Per rimuovere una corona integrale in cerami-ca, fresare il restauro procedendo con anda-mento assiale dalla parete laterale verso il centro della superficie occlusale o del bordo incisale, utilizzando un disco diamantato sinte-rizzato N. 5114RA. Di seguito, aprire il restau-ro piegandolo con uno strumento adatto a consentirne la frattura.
Pietra per pulitura No. 9920, (S. 134)

2 Pezzi-Frese di carburo di tungsteno
La parte di lavoro realizzata con carburo di tungsteno HIP resistente all'usura, gambo di acciaio inossidabile, senza nichelatura, per una presa sicura nel manipolo.

H1
Pallina

max. 300.000 5





Shank	L mm		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Size	ISO	Order No.	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023
∅1/10 mm		US No.	¼	½	1	2	3	4	5	6	7	8
FG	500 **314** 001 001...	H1.314...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023

H2
Cono rovescio

max. 300.000

5





Shank	L mm		0,6	0,8	1	1,4
Size	ISO	Order No.	006	008	010	014
∅1/10 mm		US No.	33½	34	35	37
FG	500 **314** 010 001...	H2.314...	006	008	010	014

H7
Pera

max. 300.000

5



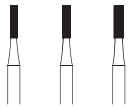


Shank	L mm		1,2	1,6	1,7	1,8
Size	ISO	Order No.	006	008	010	012
∅1/10 mm		US No.	329	330	331	332
FG	500 **314** 232 001...	H7.314...	006	008	010	012

H21
Cilindrica

max. 300.000 5



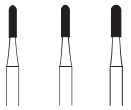


Shank	L mm		4,2	4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	009	010	012
∅1/10 mm		US No.	56	57	58
FG	500 **314** 107 006...	H21.314...	009	010	012

H21R
Cilindrica a punta arrotondata

max. 300.000 5





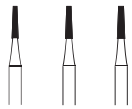
Shank	L mm		4,2	4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	008	010	012
∅1/10 mm		US No.	1156	1157	1158
FG	500 **314** 137 006...	H21R.314...	008	010	012

H23
Cono

max. 300.000

5





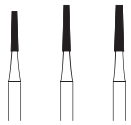
Shank	L mm		3,4	4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	008	009	010
∅1/10 mm		US No.	168	169	170
FG	500 **314** 168 006...	H23.314...	008	009	010

H23L
Cono, lungo

max. 300.000

5



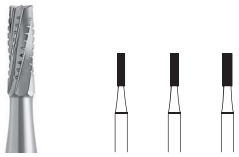


Shank	L mm		5,2	6,0	6,0
Size	ISO	Order No.	009	010	012
∅1/10 mm		US No.	169L	170L	171L
FG	500 **314** 171 006...	H23L.314...	009	010	012



H31
Cilindrica

max. 300.000
5



Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	4,2	4,2	4,2
∅1/10 mm		US No.	556	557	558
FG	500 **314** 107 007...	H31.314...	009	010	012

H31R
ica a punta arrotondata

max. 300.000
5



Shank	L mm			
Size	ISO	Order No.	4,2	4,2
∅1/10 mm		US No.	1557	1558
FG	500 **314** 137 007...	H31R.314...	010	012

H33
Cono

max. 300.000
5



Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	4,2	4,2	4,2	4,6
∅1/10 mm		US No.	699	700	701	702
FG	500 **314** 168 007...	H33.314...	009	010	012	016

H245
Pera

max. 300.000
5



Shank	L mm		3,0
Size	ISO	Order No.	008
∅1/10 mm		US No.	245
FG	500 **314** 234 006...	H245.314...	008

H33L
Cono

max. 300.000
5



Shank	L mm		5,2
Size	ISO	Order No.	009
∅1/10 mm		US No.	699L
FG	500 **314** 171 007...	H33L.314...	009



H33LGK
Cono a punta arrotondata

max. 300.000
5



Shank	L mm		5,2
Size	ISO	Order No.	009
∅1/10 mm		US No.	
FG	500 **314** 171 006...	H33LGK.314...	009



PowerCut

Frese ad altissimo potere tagliente che non si inceppano, né si incastrano

Grazie al miglioramento della dentatura con taglio trasversale rinforzato è stato possibile ottimizzare le prestazioni e la qualità del tagliente della fresa in carburo di tungsteno

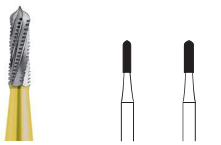
Lavorare in modo efficace e veloce grazie al nuovo tipo di dentatura

La nuova fresa PowerCut convince per l'elevata velocità di taglio e la qualità nella preparazione delle cavità, soprattutto nei mo-lari. Le sue qualità si esprimono anche nella rimozione dell'amalgama e delle otturazioni in composito. L'elevato potere tagliente e il taglio trasversale rinforzato permettono di separare in modo veloce ed efficace corone di qualsiasi materiale, ad eccezione del metallo-ceramica e della ceramica integrale. La geometria del tagli-ente è perfetta anche per i ritocchi dei monconi in titanio.

Tagliacorona PowerCut - H31RPC

Per separare la struttura metallica di corone e ponti rivestiti e rifinire le componenti seconda-rie in titanio.
Per asportare l'amalgama e il composito; per rifinire le componenti secondarie in titanio.

H31RPC
Cilindrica a punta arrotondata
60.000 - 160.000
5



Shank	L mm		4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm		US No.	1557PC	1558PC
FG	500 **314** 137 008...	**H31RPC.314...**	010	012

H31PC
Cilindrica
60.000 - 160.000
5



Shank	L mm		4,2
Size	ISO	Order No.	010
∅1/10 mm		US No.	557PC
FG	500 **314** 107 008...	**H31PC.314...**	010

Frese in tungsteno PowerCut

Per asportare l'amalgama e il composito; per rifinire le componenti secondarie in titanio.

H7PC
Pera
60.000 - 160.000
5



Shank	L mm		1,6
Size	ISO	Order No.	008
∅1/10 mm		US No.	330PC
FG	500 **314** 232 008...	**H7PC.314...**	008

H245PC
Pera
60.000 - 160.000
5



Shank	L mm		2,8
Size	ISO	Order No.	008
∅1/10 mm		US No.	245PC
FG	500 **314** 234 008...	**H245PC.314...**	008

Consigli per l'uso

Le frese PowerCut possono essere usate sia nella turbina che nel micromotore con contran-golo ad anello rosso; velocità raccomandata: 60'000 – 160'000 giri/min. Per le leghe NN si consiglia l'uso del micromotore a 60'000 giri/min. Prima di separare le corone con PowerCut è necessario asportare il rivestimento in cera-mica con l'ausilio di uno strumento diamantato.

ABRASIVI A LEGANTE CERAMICO

Abrasives

FG 15.000
RA 7.000
12/100



L mm			7,0	10,0
Size ∅ 1/10 mm	030	040	025	050
Order No.	**GF 601.030 FG**		**GF 661.025 FG**	
ISO No. 655 314...	001 513 030		243 513 025	
Order No.	**GF 601.030 RA**	**GF 602.040 RA**	**GF 661.025 RA**	**GM 663.050 RA**
ISO No. 655 204...	001 513 030	001 513 040	243 513 025	243 523 050

Abrasives

Abrasivi in carburo di silicio di altissima qualità a legante ceramico;

Specifici per la modellazione e la finitura rapida, precisa di ceramiche, resine e leghe metalliche (oro, argento, amalgama).

Granulometria = media
Legante = medio-duro

Arkansas

FG 15.000
RA 7.000
12/100



L mm	6,0	7,0	6,0	6,0	3,0	
Size ∅ 1/10 mm	025	025	025	025	030	030
Order No.	**AS 01.025 FG**	**AS 02.025 FG**	**AS 03.025 FG**	**AS 04.025 FG**	**AS 05.030 FG**	**AS 06.030 FG**
ISO No. 635 314...	243 505 025	161 505 025	171 505 025	110 505 025	013 505 030	001 505 030
Order No.	**AS 11.025 RA**	**AS 12.025 RA**	**AS 13.025 RA**	**AS 14.025 RA**	**AS 15.030 RA**	**AS 16.030 RA**
ISO No. 635 204...	243 505 025	161 505 025	171 505 025	110 505 025	013 505 030	001 505 030

Arkansas

Abrasivi a base di ossido di alluminio di altissima qualità a grana fina;

Specifici per la finitura (lavorazione finissima) di materiali a base di compositi, finitura di smalto dentario, monconi, compositi e ceramiche.

Permettono di lavorare senza vibrazioni.

Granulometria = extrafina
Legante = duro

Order No. AS17SO

AS11.025 RA	AS12.025 RA	AS13.025 RA	AS14.025 RA	AS15.030 RA	AS16.030 RA
AS11.025 RA	AS12.025 RA	AS13.025 RA	AS14.025 RA	AS15.030 RA	AS16.030 RA

Order No. AS18SO

AS01.025 FG	AS02.025 FG	AS03.025 FG	AS04.025 FG	AS05.030 FG	AS06.030 FG
AS11.025 RA	AS12.025 RA	AS13.025 RA	AS14.025 RA	AS15.030 RA	AS16.030 RA

Order No. AS07SO

AS01.025 FG	AS02.025 FG	AS03.025 FG	AS04.025 FG	AS05.030 FG	AS06.030 FG
AS01.025 FG	AS02.025 FG	AS03.025 FG	AS04.025 FG	AS05.030 FG	AS06.030 FG

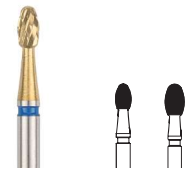
Fresa per rimozione adesivo
Per rimuovere i residui di adesivo dopo l'asportazione degli attacchi ortodontici. Gli strumenti HM utilizzati a bassa velocità sono particolarmente efficaci per rimuovere grossola-namente i residui di adesivo e producono una bassa rugosità e un'asportazione minima dello smalto dentario. I pregi della fresa il rivestimen-to speciale in TiN ha un effetto levigante sulla superficie in tungsteno dello strumento togli adesivo prevenendo così l'intasarsi delle lame durante l'uso.

T379X

Fresa per rimozione adesivo

opt. 30.000 max. 40.000

5



Shank	L mm		3,5	4,2
Size	ISO	Order No.	018	023
∅1/10 mm		US No.		
RA	506 **204** 277 019...	T379X.204...	018	023



T21XR

Fresa per rimozione adesivo

opt. 30.000

5



Shank	L mm		4,2
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm		US No.	
RA	506 **204** 137 019...	T21XR.204...	012





Rimozione di residui di adesivo con l'apposita fresa.

"Punta arrotondata" (GK) per proteggere le gengive.

Bisellatura di sicurezza per evitare la formazione di scanalature.

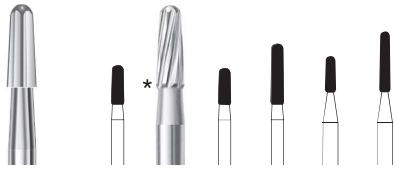
C22

Fresa per rimozione adesivo

max. FG / FGL 300.000 *

RA / RAL 40.000

5







Shank	L mm		5		5	8	5	8
Size	ISO	Order No.	016		016	016	016	016
∅1/10 mm								
FG	500 **314** 217 001...	C22GK.314...	016					
FG	500 **314** 217 006...	C22AGK.314...			016			
FGL	500 **315** 219 006...	C22ALGK.315...				016		
RA	500 **204** 217 006...	C22AGK.204...					016	
RAL	500 **205** 219 006...	C22ALGK.205...						016

C36RS

Cilindrica a punta arrotondata

max. 300.000

5



Shank	L mm		4,2
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
FG	500 **314** 137 293...	C36RS.314...	012





C4AK

Tagliacorone

120.000 - 160.000

5



Shank	L mm		2,1	2,1
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm				
FG		C4AK.314...	010	012

C4AKL

Tagliacorone

Lungo

120.000 - 160.000

5



Shank	L mm		3,5
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
FGL		C4AKL.315...	012

Attenzione: Per tutte le leghe metalliche, titanio e rivestimenti estetici in ceramica a bassa fusione o composito.

C34

Tagliacorone

max. 160.000

5



Shank	L mm		2,1	2,1
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm				
FG	•• 500 **314** 138 293...	C34.314...	010	012

C34L

Tagliacorone

Lungo

max. 160.000

5



Shank	L mm		3,5	3,5
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm				
FGL	•• 500 **315** 139 293...	C34L.315...	010	012

514RA
Taglia corona

RA 20.000
1



Shank	L mm		0,7
Size	ISO	Order No.	80
∅1/10 mm			
FGL	807 204 370 523...	**5114.204**	80

C35L
Taglia corona

max. 450.000 / opt. 160.000
5



Shank	L mm		3,5
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm		US No.	
FGL	500 **315** 137 009...	**C35L.315...**	012

Taglia corona C35L per corone metalliche

Strumento specifico per la separazione di corone in metalli vili e auree, dotato di capacità di taglio e durata nel tempo superiori rispetto ai taglia corone standard. Grazie alla configurazione del tagliente particolarmente compatta il C35L si distingue per le sue caratteristiche di taglio controllate; l'elevata resa è il risultato del tagliente di transizione con taglio trasversale. Da utilizzare su micromotore contrangolo rosso a 160.000 giri/min. o su turbina.

C34 / C35L

Larry Black
Taglia corona

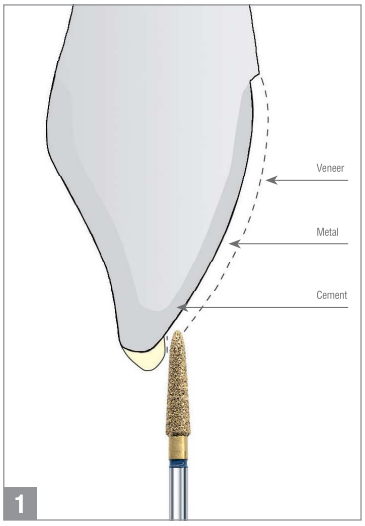
max. 450.000 / opt. 160.000
5

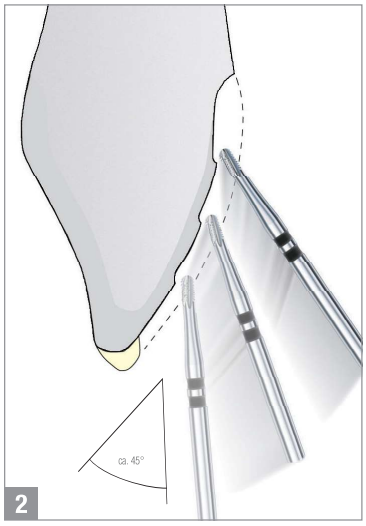


Shank	L mm		8
Size	ISO	Order No.	1,6
∅1/10 mm		US No.	
FGL	800 314 473 528 016		1,6

La fresa Larry black garantisce una lavorazione tangenziale e un leggero "movimento a sega" che facilitano il taglio della ceramica.







1. Rivestimento in ceramica separare prima il rivestimento con una fresa diamantata.
2. Armatura metallica separare l'armatura a più riprese tagliando piccoli tratti in più passaggi.
max. 120.000 – 160.000 giri / min
Pressione di contatto: 0,5 N





2 Pezzi-Frese di carburo di tungsteno
La parte di lavoro realizzata con carburo di tungsteno HIP resistente all'usura, gambo di acciaio inossidabile, senza nichelatura, per una presa sicura nel manipolo.

H1
Pallina

max. 300.000 5





Shank	L mm		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Size	ISO	Order No.	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023
∅1/10 mm		US No.	¼	½	1	2	3	4	5	6	7	8
FG	500 **314** 001 001...	H1.314...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023

H2
Cono rovesciato

max. 300.000
5





Shank	L mm		0,6	0,8	1	1,4
Size	ISO	Order No.	006	008	010	014
∅1/10 mm		US No.	33½	34	35	37
FG	500 **314** 010 001...	H2.314...	006	008	010	014

H7
Pera

max. 300.000
5



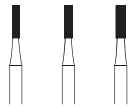


Shank	L mm		1,2	1,6	1,7	1,8
Size	ISO	Order No.	006	008	010	012
∅1/10 mm		US No.	329	330	331	332
FG	500 **314** 232 001...	H7.314...	006	008	010	012

H21
Cilindrica

max. 300.000 5



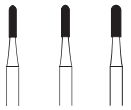


Shank	L mm		4,2	4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	009	010	012
∅1/10 mm		US No.	56	57	58
FG	500 **314** 107 006...	H21.314...	009	010	012

H21R
Cilindrica a punta arrotondata

max. 300.000
5



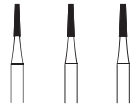


Shank	L mm		4,2	4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	008	010	012
∅1/10 mm		US No.	1156	1157	1158
FG	500 **314** 137 006...	H21R.314...	008	010	012

H23
Cono

max. 300.000
5



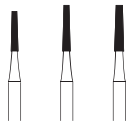


Shank	L mm		3,4	4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	008	009	010
∅1/10 mm		US No.	168	169	170
FG	500 **314** 168 006...	H23.314...	008	009	010

H23L
Cono, lungo

max. 300.000
5



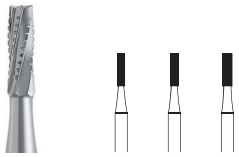


Shank	L mm		5,2	6,0	6,0
Size	ISO	Order No.	009	010	012
∅1/10 mm		US No.	169L	170L	171L
FG	500 **314** 171 006...	H23L.314...	009	010	012



H31
Cilindrica

max. 300.000
5



Shank	L mm				
Size	ISO	Order No.	4,2	4,2	4,2
∅1/10 mm		US No.	556	557	558
FG	500 **314** 107 007...	H31.314...	009	010	012

H31R
Cilindrica a punta arrotondata

max. 300.000
5



Shank	L mm		4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm		US No.	1557	1558
FG	500 **314** 137 007...	H31R.314...	010	012

H33
Cono

max. 300.000
5



Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	4,2	4,2	4,2	4,6
∅1/10 mm		US No.	699	700	701	702
FG	500 **314** 168 007...	H33.314...	009	010	012	016

H245
Pera

max. 300.000
5



Shank	L mm		3,0
Size	ISO	Order No.	008
∅1/10 mm		US No.	245
FG	500 **314** 234 006...	H245.314...	008

H33L
Cono

max. 300.000
5



Shank	L mm		5,2
Size	ISO	Order No.	009
∅1/10 mm		US No.	699L
FG	500 **314** 171 007...	H33L.314...	009



H33LGK
Cono a punta arrotondata
Cónica, punta redondeada

max. 300.000
5



Shank	L mm		5,2
Size	ISO	Order No.	009
∅1/10 mm		US No.	
FG	500 **314** 171 006...	H33LGK.314...	009



PowerCut

Frese ad altissimo potere tagliente che non si inceppano, né si incastrano

Grazie al miglioramento della dentatura con taglio trasversale rinforzato è stato possibile ottimizzare le prestazioni e la qualità del tagliente della fresa in carburo di tungsteno

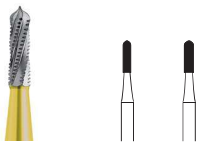
Lavorare in modo efficace e veloce grazie al nuovo tipo di dentatura

La nuova fresa PowerCut convince per l'elevata velocità di taglio e la qualità nella preparazione delle cavità, soprattutto nei mo-lari. Le sue qualità si esprimono anche nella rimozione dell'amalgama e delle otturazioni in composito. L'elevato potere tagliente e il taglio trasversale rinforzato permettono di separare in modo veloce ed efficace corone di qualsiasi materiale, ad eccezione del metallo-ceramica e della ceramica integrale. La geometria del tagli-ente è perfetta anche per i ritocchi dei monconi in titanio.

Tagliacorona PowerCut - H31RPC

Per separare la struttura metallica di corone e ponti rivestiti e rifinire le componenti seconda-rie in titanio.
Per asportare l'amalgama e il composito; per rifinire le componenti secondarie in titanio.

H31RPC
Cilindrica a punta arrotondata
60.000 - 160.000
5



Shank	L mm		4,2	4,2
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm		US No.	1557PC	1558PC
FG	500 **314** 137 008...	**H31RPC.314...**	010	012

H31PC
Cilindrica
60.000 - 160.000
5



Shank	L mm		4,2
Size	ISO	Order No.	010
∅1/10 mm		US No.	557PC
FG	500 **314** 107 008...	**H31PC.314...**	010

Frese in tungsteno PowerCut

Per asportare l'amalgama e il composito; per rifinire le componenti secondarie in titanio.

H7PC
Pera
60.000 - 160.000
5



Shank	L mm		1,6
Size	ISO	Order No.	008
∅1/10 mm		US No.	330PC
FG	500 **314** 232 008...	**H7PC.314...**	008

H245PC
Pera
60.000 - 160.000
5



Shank	L mm		2,8
Size	ISO	Order No.	008
∅1/10 mm		US No.	245PC
FG	500 **314** 234 008...	**H245PC.314...**	008

Consigli per l'uso

Le frese PowerCut possono essere usate sia nella turbina che nel micromotore con contran-golo ad anello rosso; velocità raccomandata: 60'000 – 160'000 giri/min. Per le leghe NN si consiglia l'uso del micromotore a 60'000 giri/min. Prima di separare le corone con PowerCut è necessario asportare il rivestimento in cera-mica con l'ausilio di uno strumento diamantato.

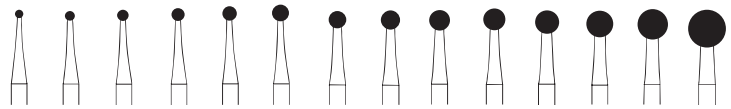
C141

ALLPORT

max. 3.000
Shank 316, 160.000

3





Shank	L mm															
Size	ISO	Order No.	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	035	040	050
∅1/10 mm																
HPL	500 **105** 001 291...	**C141.105...**									027	029	031	035	040	050
HP	500 **104** 001 291...	**C141.104...**	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
RAXL	500 **206** 001 291...	**C141.206...**	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
RAL	500 **205** 001 291...	**C141.205...**	010		014		018		023	025	027	029	031	035	040	050
FGXL	500 **316** 001 291...	**C141.316...**	010	012	014	016	018	021	023							

Taglio con alta efficienza

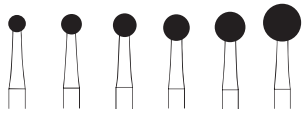
C141A

ALLPORT

opt. 3.000

3





Shank	L mm							
Size	ISO	Order No.	023	027	031	035	040	050
∅1/10 mm								
HP	500 **104** 001 298...	**C141A.104...**	023	027	031	035	040	050
RAXL	500 **206** 001 298...	**C141A.206...**	023	027	031	035		
RAL	500 **205** 001 298...	**C141A.205...**	023	027	031	035	040	

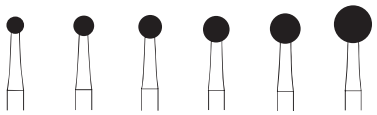
Taglio con alta efficienza per ridurre le vibrazione durante la preparazione C

C141AC

ALLPORT

3





Shank	L mm							
Size	ISO	Order No.	023	027	031	035	040	050
∅1/10 mm								
HP	506 **104** 001 298...	**C141AC.104...**	023	027	031	035	040	050
RAL	506 **205** 001 298...	**C141AC.205...**	023	027	031	035	040	
RAXL	506 **206** 001 298...	**C141AC.206...**	023	027	031	035	040	
		max.	100.000	100.000	100.000	100.000	80.000	60.000
		opt.	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000



Fresa ossivora C141AC

Fresa ossivora per la preparazione delicata dell'osso. L'innovativa dentatura ad A è ottimizzata per garantire un funzionamento morbidissimo e prestazioni altissime assicurando la massima delicatezza nei confronti dei tessuti ossei da recidere.

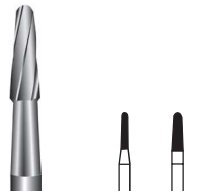
Grazie al rivestimento duro in ZrN (nitruro di zirconio) la fresa corrisponde alle esigenze elevate che le superfici degli strumenti chirurgici di preparazione dell'osso devono soddisfare. Il tagliente di transizione consente di affondare la fresa nella sostanza ossea anche assialmente. L'innovativa geometria del tagliente assicura una preparazione mirata e produce una superficie ossea più levigata che favorisce la guarigione.

C151
Fresa speciale
max. 160.000
3



Shank	L mm		11,0
Size	ISO	Order No.	015
∅1/10 mm			
FGXL	500 **316** 199 336...	C151.316...	015
FGXXL	500 **317** 199 336...	C151.317...	015

C157
Fresa speciale
max. 160.000
3



Shank	L mm		5,0	5,0
Size	ISO	Order No.	011	016
∅1/10 mm				
FGXL	500 **316** 196 336...	C157.316...	011	016

C161 LINDEMANN
Fresa per osso
max. 3.000
Shank 316, 160.000
3



Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 408 295...	C161.104...	016
RAXL	500 **206** 408 295...	C161.206...	016
RAL	500 **205** 408 295...	C161.205...	016
FGXL	500 **316** 408 295...	C161.316...	016

C162 LINDEMANN
Fresa per osso
max. 3.000
Shank 316, 160.000
3



Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 408 297...	C162.104...	016
RAXL	500 **206** 408 297...	C162.206...	016
RAL	500 **205** 408 297...	C162.205...	016
FGXL	500 **316** 408 297...	C162.316...	016

C162A LINDEMANN
Fresa per osso
max. 3.000
Shank 316 + 317, 160.000
3



Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 408 298...	C162A.104...	016
RAXL	500 **206** 408 298...	C162A.206...	016
FGXL	500 **316** 408 298...	C162A.316...	016
FGXXL	500 **317** 408 298...	C162A.317...	016

C162A
Taglio con alta efficienza per ridurre le vibrazione durante la preparazione.

C162AC

C162S
Fresa per osso
3



Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 408 337...	C162S.104...	016
RAXL	500 **206** 408 337...	C162S.206...	016
FGXL	500 **316** 408 337...	C162S.316...	016
	max.	opt.	
HP	40.000	20.000	
RAXL	40.000	20.000	
FGXL	100.000	60.000	

C162AC
Fresa per osso
3



Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXL	506 **316** 408 297...	C162AC.316...	016
	max.	opt.	
	100.000	6.000	

Strato indurente di ZrN (nitruro di zirconio). Indicazioni: Per la lavorazione delicata della sostanza ossea. Per tagli della sostanza ossea, nel quadro di una osteotomia o osteoplastica. Per la preparazione del tessuto osseo e ricoperture ossee, per la resezione apicale di radici, come pure per la rimozione chirurgica di denti ritenuti.

C163A
Fresa per osso
opt. 3.000
3



Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 408 298...	C163A.104...	014
RAL	500 **205** 408 298...	C163A.205...	014

C166 LINDEMANN
Fresa per osso
opt. 3.000
3



Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	021
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 409 297...	C166.104...	021
RAXL	500 **206** 409 297...	C166.206...	021
RAL	500 **205** 409 297...	C166.205...	021

C166A

Fresa per osso

opt. 3.000

3



Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	021
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 409 298...	C166A.104...	021
RAXL	500 **206** 409 298...	C166A.206...	021

C166SAC

Strato indurente di ZrN (nitruro di zirconio)

Duro revestimiento de ZrN (nitruro de zirconio)

Revestimento duro com ZrN (nitrito de zircônio)

C166SAC

Fresa per osso

3



Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	021
∅1/10 mm			
HP	506 **104** 409 337...	C166SAC.104...	021
	max.	opt.	
	100.000	20.000	

C167 LINDEMANN

Fresa per osso

opt. 3.000

3



Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	023
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 410 297...	C167.104...	023
RAXL	500 **206** 410 297...	C167.206...	023

C254

Fresa per impianti a lama

opt. 80.000, max. 100.000

3



Shank	L mm		6,0	6,0
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm				
FGXL	500 **316** 415 296...	C254.316...	010	012
FGXXL	500 **317** 415 296...	C254.317...	010	012

C254A

Fresa per osso

opt. * 80.000 / ** 40.000

max. 100.000

3



Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
FGXL *	• 500 **316** 415 298...	C254A.316...	012
FGXXL *	• 500 **317** 415 298...	C254A.317...	012
HP **	• 500 **104** 415 298...	C254A.104...	012
RAL **	• 500 **205** 415 298...	C254A.205...	012
RAXL **	• 500 **206** 415 298...	C254A.206...	012

C254A

Indicazioni: Esposizione e rimozione di denti del giudizio inclusi, resezione apicale di radici, preparazione di tessuto osseo e ricoperture ossee, taglio di denti e radici dentali.

C254AAC

Strato indurente di ZrN (nitruro di zirconio). Indicazioni: Esposizione e rimozione di denti del giudizio inclusi, resezione apicale di radici, preparazione di tessuto osseo e ricoperture ossee, taglio di denti e radici dentali.

C254AAC

Fresa per osso

3



Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
FGXXL	• 506 **317** 415 298...	C254AAC.317...	012
	max.	opt.	
	100.000	60.000	

C255A

Fresa per osso

3



C255A

Una fresa cilindrica per tagli sottili ed efficaci con uno spessore soltanto di 1,2 mm. Indicazioni: esposizione ed estrazione di denti inclusi, resezioni apicali di radici, preparazione del tessuto osseo e di coperchi ossei, taglio di denti e radici dentali.

Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
HP	• 500 **104** 597 295...	C255A.104...	012
RAXL	• 500 **206** 597 295...	C255A.206...	012
FGXXL	• 500 **317** 597 295...	C255A.317...	012
	↻ max.	↻ opt.	
HP	40.000	20.000	
RAXL	40.000	20.000	
FGXXL	100.000	60.000	

C262

Fresa speciale

↻ max. 3.000

Shank 316 & 317, 160.000

3



Shank	L mm		11,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 408 299...	C262.104...	016
RAXL	500 **206** 408 299...	C262.206...	016
FGXL	500 **316** 408 299...	C262.316...	016
FGXXL	500 **317** 408 299...	C262.317...	016

C267

Fresa per osso

↻ max. 100.000

3



Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXL	500 **316** 210 295...	C267.316...	016
FGXXL	500 **317** 210 295...	C267.317...	016

C269

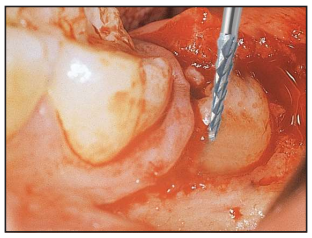
Fresa speciale per micromotore

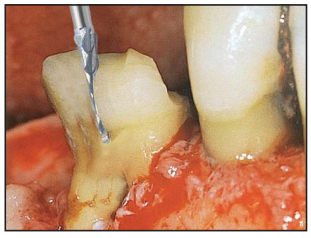
↻ max. 3.000
Shank 316 + 317, 160.000

3



Shank	L mm		11,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
HP	500 **104** 199 295...	C269.104...	016
RAXL	500 **206** 199 295...	C269.206...	016
FGXL	500 **316** 199 295...	C269.316...	016
FGXXL	500 **317** 199 295...	C269.317...	016





C269GK

ENDO

↻ max. 160.000

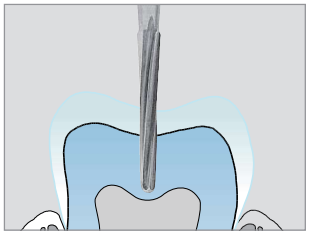
3



Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXL	500 **316** 219 295...	C269GK.316...	016
FGXXL	500 **317** 219 295...	C269GK.317...	016

C269GK

Fresa ottimizzata per l'apertura a imbuto di tutte le camere di polpa.



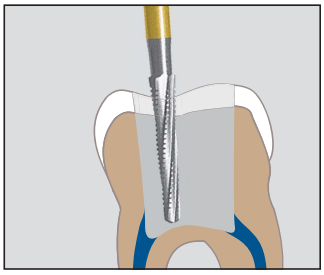
C269GKS

Espansione della camera pulpare

max. 100.000 / opt. 80.000

3





Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm		US No.	
FG	500 **314** 219 296...	C269GKS.314...	016

Fresa endodontica C269GKS

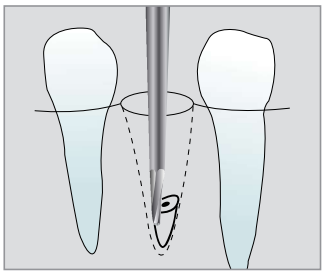
Fresa endodontica speciale con tagliente lungo, conico con dentatura a taglio trasversale per realizzare un accesso ad imbuto alla camera pulpare. La dentatura a taglio trasversale assicura un funzionamento dolce e una rimozione efficace della sostanza dentale. La punta arrotondata, non tagliente della fresa (save end) impedisce di penetrare nelle pareti canalari e nel pavimento della camera pulpare. Da utilizzare dopo aver asportato il tetto della camera pulpare con la fresa endodontica 802L per allargare il foro di accesso necessario a garantire il buon esito del trattamento endodontico.

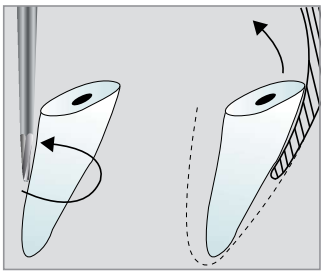
C560

max. 160.000

3







Shank	L mm		4,0
Size	ISO	Order No.	008
∅1/10 mm			
FGXXL	500 **317** 196 336...	C560.317...	008



Trattamento di perimplantite

Fresa di carburo di tungsteno con gambo FGXL (lunghezza totale 30 mm), per il trattamento chirurgico della perimplantite. Per la rimozione di micro/macrostrutture su impianti di titanio, come pure per la lisciatura della superficie per impedire il più possibile la deposizione di nuova placca.

TC48L

Fiamma, lunga

- 12 lame
- 30 lame

max. 80.000 / opt. 40.000

5



Shank	L mm		8,0	8,0
Size	ISO	Order No.	014	023
∅1/10 mm				
FG	• 500 **317** 249 072...	TC48L.317...	014	023
	○ 500 **317** 249 032...	TC48LUF.317...	014	023

TC379

Ovale

- 12 lame
- 30 lame

max. 80.000 / opt. 40.000

5

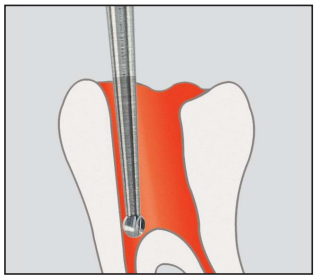


Shank	L mm		3,1	4,2
Size	ISO	Order No.	014	023
∅1/10 mm				
FG	• 500 **317** 277 072...	TC379.317...	014	023
	○ 500 **317** 277 032...	TC379UF.317...	014	023

Istruzioni per l'uso

Lavorare solo con minima pressione (<2N) e con liquido di raffreddamento sterile. Velocità ottimale 40.000 giri/m. nel manipolo con anello rosso. Muovere la fresa „in senso antiorario" intorno all'impianto in modo da ridurre i bruschi cambi di direzione della fresa durante la preparazione.

Endobur per la preparazione del canale radicolare
Nei trattamenti endodontici di denti con radici plurime, i canali non sono sempre immediatamente visibili e penetrabili. Per trovare un canale nascosto, è pertanto necessario realizzare prima un istmo parziale o per tutta la lunghezza. La nuova Endoburs è specialmente indicata per tali trattamenti.

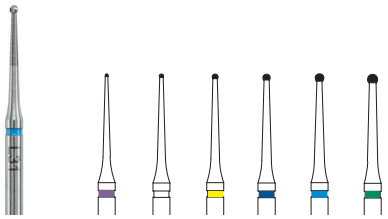




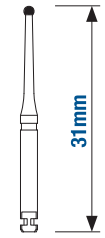
H1SEB.205 / 206

Pallina

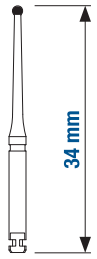
max. 20.000 / opt. 1.500
5



Shank	L mm							
Size	ISO	Order No.	004	006	008	010	012	014
∅1/10 mm								
RAL	500 **205** 004 006...	H1SEB.205...	004	006	008	010	012	014
RAXL	500 **206** 004 006...	H1SEB.206...	004	006	008	010	012	014



H1SEB.205



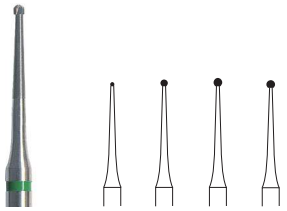
H1SEB.206

Utilizzo:
La dentatura affilata della fresa permette una lavorazione senza pressione e senza danneggiare la sostanza dentale. Il gambo lungo e sottile garantisce una buona visibilità della cavità di accesso. La Endobur con L34 è specialmente indicata per la lavorazione sotto microscopio, per la visibilità ottimale delle zone profonde delle cavità e l'esposizione dell'anatomia del fondo della camera pulpare. In questo modo viene facilitata sia l'apertura degli ingressi dei canali senza danneggiare la sostanza dentale sia l'esposizione dei canali chiusi.

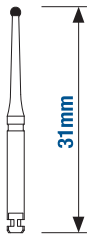
H1SNL

Pallina

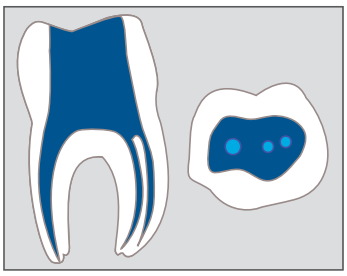
max. 20.000 / opt. 1.500
5



Shank	L mm					
Size	ISO	Order No.	006	008	010	012
∅1/10 mm		US No.				
RAXL	• 500 **206** 001 003...	H1SNL.206...	006	008	010	012



H1SNL.206



H1SNL Endobur

Alesatore endodontico speciale ad alta capacità di taglio per individuare tutti i canali nei denti a radici multiple. H1SNL possiede una capacità di taglio particolarmente elevata e consente all'operatore una buona visibilità sulle parti profonde della cavità per realizzare la cavità d'accesso al sistema radicolare. Da utilizzare nel contrangolo con micromotori a velocità da 1'500 a 2'000 giri/min., senza raffreddamento, a secco, esercitando una pressione moderata.

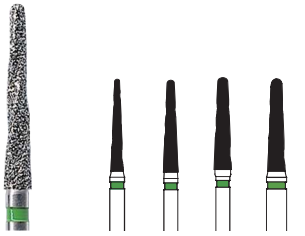
GSD1

Osteotom

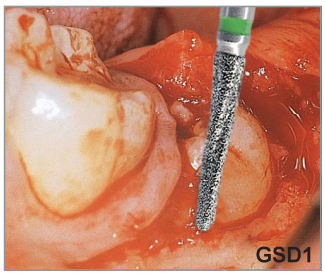
max.

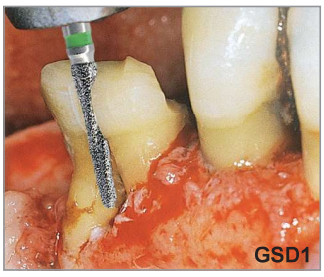
Corticale 20.000 - 120.000
Spugnosa 10.000 - 30.000

3



Shank	L mm		12,0	12,0	12,0	12,0
Size	ISO	Order No.	016	018	021	023
∅1/10 mm						
HP	806 **104** 411 534...	GSD1.104...			021	023
RA	806 **204** 411 534...	GSD1.204...		018	021	023
FG	806 **314** 411 534...	GSD1.314...	016	018	021	





Per l'alesatura e la levigatura dell'osso non-ché la separazione delle radici.

Vantaggi:
La forma speciale e la superficie diamantata permettono un contatto intimo con la strut-tura ossea, un basso sviluppo di calore e uno scarico rapido della sostanza dentale e ossea.

Operare con irrigazione profusa.

Granulometria:
verde/grossa = 151 µm – ISO 534

G254

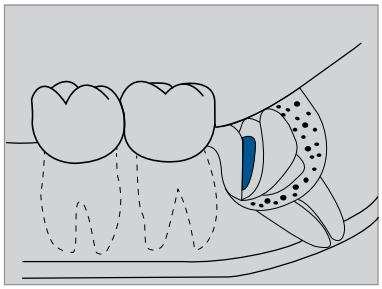
Diamante della chirurgia

max. 100.000

3



Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FGXXL	• 806 **317** 415 524...	G254.317...	014



G254

Strumento diamantato chirurgico per la rimozione e la lisciatura di superfici di tessuto osseo, come pure per il taglio di denti e la truciolazione effettiva della sostanza nella osteotomia dentale.

D254

Strumento diamantato chirurgico per il taglio atraumatico dei denti e la truciolazione effettiva della sostanza dentale nella resezione apicale. Non consigliata per la truciolazione del tessuto osseo.

D254

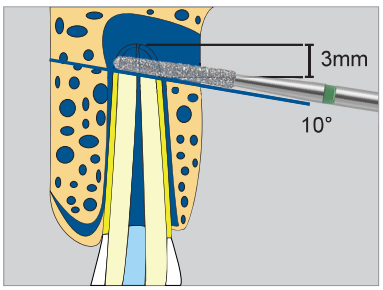
Diamante della chirurgia

max. 100.000 / opt. 80.000

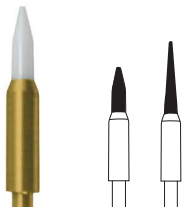
3



Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FGXXL	• 806 **317** 199 534...	D254.317...	016



STT249
STT250
Soft Tissue Trimmer
↻ 300.000 - 500.000
1



Shank	L mm		5,0	8,0
Size	ISO	Order No.	016	016
∅1/10 mm				
FG		STT249.314...	016	
		STT250.314...		016





Fresa per incisione tessuti STT:
Per il trattamento paradontale, in alternativa al bisturi e all'elettrochirurgia.

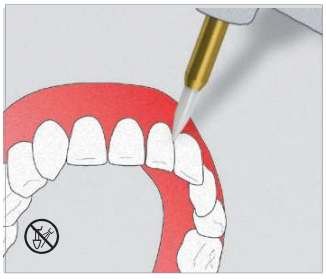
Il Tissue Trimmer STT è uno strumento rotante, realizzato in ceramica, che può essere usato al posto del bisturi o dell'elettrochirurgia. La parte attiva in ceramica biocompatibile separa i tessuti senza produrre calore.

Questo strumento di alta qualità viene usato per la modellazione delle gengive, l'esposizione del solco prima di prendere l'impronta, la messa a nudo delle cavità profonde, l'asportazione di tessuto di granulazione interradicolare, l'asportazione delle iperplasie gengivali/papillectomie, l'esposizione di impianti endossei e di denti inclusi.

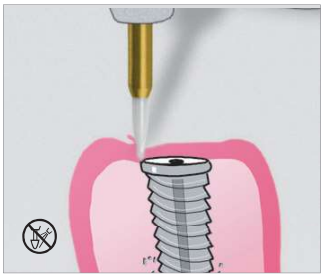
Vantaggi:
coagula i capillari riducendo l'emorragia
durante il trattamento il ridotto riscaldamento evita la necrosi
l'alta stabilità dello strumento permette un trattamento rapido e sicuro della gengiva

Non utilizzare assolutamente lo spray di irrigazione!

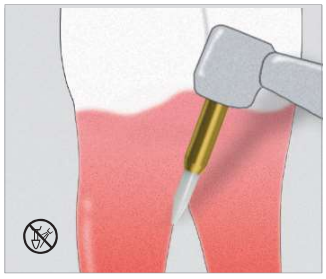
↻ 300.000 - 500.000



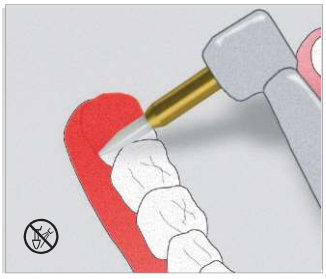
① Gengivectomia (asportazione di iperplasie gengivali)



② Esposizione di impianti



③ Curettage interradicolare per asportare tessuti di granulazione



④ Escissione della mucosa per l'esposizione di denti inclusi / semi-inclusi

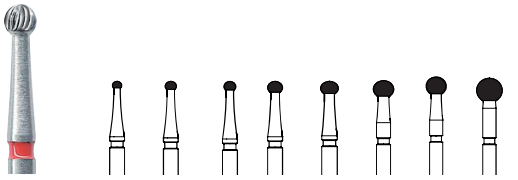
TC41

Pallina • Redondo • Redondo

- 12 Lame - 010/012/014/016
- 18 lame - 018
- 20 lame - 023/027
- 24 lame - 031
- 30 lame - 018

FG 300.000, RA 100.000

5 as from ∅ 023, FG 140.000, RA 50.000







Shank	L mm		0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,06	2,45	2,85
Size	ISO	Order No.	010	012	014	016	018	023	027	031
∅1/10 mm		US No.	7002	7003	7004		7006	7008	7009	
FG	• 500 **314** 001 071...	**TC41.314...**	010	012	014	016	018	023	027	031
	○ 500 **314** 001 031...	**TC41UF.314...**					018			
RA	• 500 **204** 001 071...	**TC41.204...**	010	012	014	016	018	023	027	031
	○ 500 **204** 001 031...	**TC41UF.204...**					018			

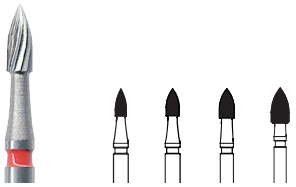
TC46

Fiamma

- 12 lame

FG 300.000, RA 100.000

5



Shank	L mm		3,5	3,5	3,8	4,6
Size	ISO	Order No.	012	014	018	023
∅1/10 mm		US No.	7103	7104	7106	7108
FG	• 500 **314** 254 072...	**TC46.314...**	012	014	018	023
RA	• 500 **204** 254 072...	**TC46.204...**	012	014	018	023

TC47

Pera

- 12 lame

300.000

5



Shank	L mm		1,7	1,8	2,4
Size	ISO	Order No.	010	014	018
∅1/10 mm					
FG	• 500 314 233 072...	**TC47.314...**	010	014	018

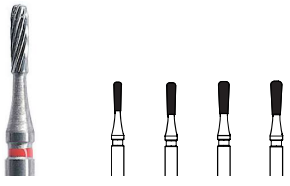
TC47L

Pera, lunga

- 12 lame

max. 300.000

5



Shank	L mm		3,8	4,2	4,2	4,4
Size	ISO	Order No.	010	012	014	016
∅1/10 mm		US No.	7302	7303	7304	
FG	• 500 **314** 234 072...	**TC47L.314...**	010	012	014	016

TC48L

Fiamma, lunga • Llama larga
Chama longa

- 12 lame
- 20 lame
- 30 lame

300.000

5

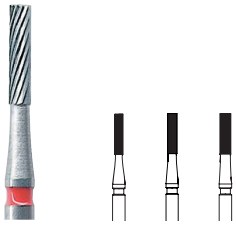


Shank	L mm		8,0	8,0
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 249 072...	**TC48L.314...**	010	012
	• 500 **314** 249 042...	**TC48LF.314...**		012
	○ 500 **314** 249 032...	**TC48LUF.314...**		012

TC49

Cilindro a punta piatta

- 12 lame
- 300.000
- 5

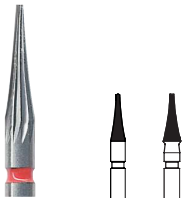


Shank	L mm		5,2	5,2	5,2
Size	ISO	Order No.	010	012	014
∅1/10 mm		US No.	7572	7583	
FG	• 500 **314** 107 072...	**TC49.314...**	010	012	014

TC50

Interprossimale

- 12 lame
- FG 300.000, RA 100.000
- 5



Shank	L mm		6,0	6,0
Size	ISO	Order No.	010	018
∅1/10 mm		US No.	7602	7606
FG	• 500 **314** 465 071...	**TC50.314...**	010	018
RA	• 500 **204** 465 071...	**TC50.204...**	010	

TC50A

Punta di sicurezza

- 12 lame
- 20 lame
- 30 lame
- 300.000
- 5



Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	010
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 474 071...	**TC50A.314...**	010
	• 500 **314** 474 041...	**TC50AF.314...**	010
	○ 500 **314** 474 031...	**TC50AUF.314...**	010

TC132

Punta di sicurezza

- 08 lame
- 16 lame
- 30 lame
- FG 300.000, RA 100.000
- 5



Shank	L mm		3,0
Size	ISO	Order No.	008
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 699 071...	**TC132.314...**	008
	• 500 **314** 699 041...	**TC132F.314...**	008
	○ 500 **314** 699 031...	**TC132UF.314...**	008
RA	• 500 **204** 699 071...	**TC132.204...**	008

TC133

Punta piccola

- 08 lame
- 16 lame
- 30 lame
- 300.000
- 5



Shank	L mm		4,2
Size	ISO	Order No.	010
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 159 071...	**TC133.314...**	010
	• 500 **314** 159 041...	**TC133F.314...**	010
	○ 500 **314** 159 031...	**TC133UF.314...**	010

TC134

Punta media

- 08 lame
- 16 lame
- 30 lame
- 300.000
- 5



Shank	L mm		6,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 164 071...	**TC134.314...**	014
	• 500 **314** 164 041...	**TC134F.314...**	014
	○ 500 **314** 164 031...	**TC134UF.314...**	014

TC135

Punta lunga

- 08 lame
- 16 lame
- 30 lame
- 300.000
- 5

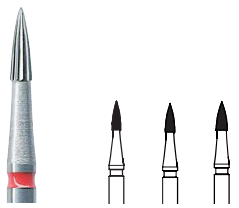


Shank	L mm		9,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 166 071...	**TC135.314...**	014
	• 500 **314** 166 041...	**TC135F.314...**	014
	○ 500 **314** 166 031...	**TC135UF.314...**	014

TC246

Fiamma

- 12 lame
- 30 lame
- FG 300.000, RA 100.000
- 5



Shank	L mm		3,6	3,6	3,7
Size	ISO	Order No.	009	010	012
∅1/10 mm		US No.	7901	7902	7903
FG	• 500 **314** 495 071...	**TC246.314...**	009	010	012
	○ 500 **314** 495 031...	**TC246UF.314...**	009		
RA	• 500 **204** 495 071...	**TC246.204...**	009	010	012

TC246L

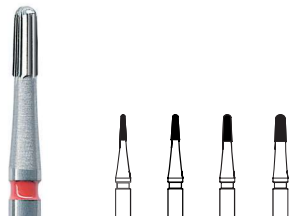
Fiamma lunga
Llama larga
Chama longa
• 12 lame
• 30 lame
300.000
5



Shank	L mm		5,4
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 496 071...	TC246L.314...	012
	○ 500 **314** 496 031...	TC246LUF.314...	012

TC247

Cono a punta arrotondata
Cónica, punta redondeada
Cónica, ponta redonda
• 12 lame
• 20 lame
• 30 lame
300.000
5



Shank	L mm		3,2	3,2	3,4	3,4
Size	ISO	Order No.	007	009	010	012
∅1/10 mm		US No.		7801	7802	7803
FG	• 500 **314** 195 071...	TC247.314...	007	009	010	012
	• 500 **314** 195 041...	TC247F.314...	007	009	010	
	○ 500 **314** 195 031...	TC247UF.314...	007	009	010	

TC248

Cilindro a punta
• 12 lame
300.000
5



Shank	L mm		2,0	2,0
Size	ISO	Order No.	009	012
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 534 072...	TC248.314...	009	012

TC275

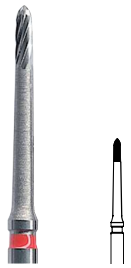
Cilindro a punta arrotondata
• 12 lame
300.000
5



Shank	L mm		6,0	6,0
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 157 072...	TC275.314...	010	012

TC280

Curettage
• 08 lame
300.000
5



Shank	L mm		3,0
Size	ISO	Order No.	009
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 535 072...	TC280.314...	009

TC281K

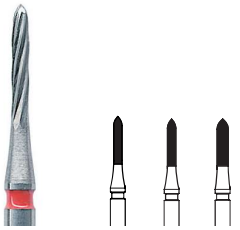
Curettage conico
• 8 lame
300.000
5



Shank	L mm		5,0
Size	ISO	Order No.	012
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 296 072...	TC281K.314...	012

TC282

Cilindro a punta
• 08 lame • filos • lâminas 009/010
• 12 lame • filos • lâminas 012
FG 300.000, RA 100.000
5



Shank	L mm		6,0	6,0	6,0
Size	ISO	Order No.	009	010	012
∅1/10 mm					
FG	• 500 **314** 288 072...	TC282.314...	009	010	012
RA	• 500 **204** 288 072...	TC282.204...		010	012

TC282K

Curettage conico
• 08 lame ∅ 014
• 12 lame ∅ 016
FG 300.000, RA 100.000
5



Shank	L mm		6,0	6,0
Size	ISO	Order No.	014	016
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 297 072...	TC282K.314...	014	016
RA	• 500 **204** 297 072...	TC282K.204...	014	016

TC283

Cilindro a punta

- 12 lame

FG 300.000, RA 100.000

5



Shank	L mm		8,0	8,0	8,0
Size	ISO	Order No.	010	012	014
∅1/10 mm					
FG	• 500 **314** 289 072...	TC283.314...	010	012	014
RA	• 500 **204** 289 072...	TC283.204...		012	

TC283K

Cilindro a punta

- 12 lame

FG 300.000, RA 100.000

5



Shank	L mm		8,0	8,0
Size	ISO	Order No.	016	021
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 298 072...	TC283K.314...	016	021
RA	• 500 **204** 298 072...	TC283K.204...	016	021

TC284

Cilindro a punta

- 12 lame

FG 300.000, RA 100.000

5



Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 290 072...	TC284.314...	014
RA	• 500 **204** 290 072...	TC284.204...	014

TC284K

Curettage

- 12 lame

300.000

5



Shank	L mm		10,0
Size	ISO	Order No.	018
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 299 072...	TC284K.314...	018

TC297

Cilindro a punta arrotondata

- 10 lame • filos • lâminas

300.000

5



Shank	L mm		8,0	8,0
Size	ISO	Order No.	012	014
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 158 072...	TC297.314...	012	014

TC300

Cono

- 08 lame ∅ 014
- 12 lame ∅ 021

300.000

5



Shank	L mm		2,6	2,6
Size	ISO	Order No.	014	021
∅1/10 mm				
FG	• 500 **314** 169 072...	TC300.314...	014	021

TC336

Cono a punta arrotondata

- 12 lame

160.000

5



Shank	L mm		8,0
Size	ISO	Order No.	016
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 198 072...	TC336.314...	016

TC375

Cono a punta piatta

- 12 lame

300.000

5

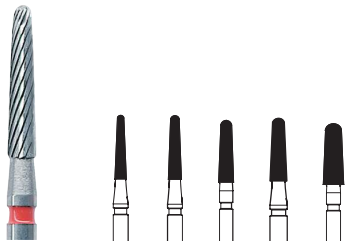


Shank	L mm		7,0	8,0	8,0
Size	ISO	Order No.	012	014	016
∅1/10 mm					
FG	• 500 **314** 172 072...	TC375.314...	012	014	016

TC375R

Cono a punta arrotondata

- 12 lame
- 300.000
- 5



Shank	L mm						
Size	ISO	Order No.	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
∅1/10 mm			012	014	016	018	023
FG	• 500 **314** 198 072...	TC375R.314...	012	014	016	018	023

TC377

Cono a punta piatta

- 12 lame
- 300.000
- 5



Shank	L mm		5,2	5,2
Size	ISO	Order No.	010	012
∅1/10 mm		US No.	7702	7713
FG	• 500 **314** 168 072...	TC377.314...	010	012

TC378

Cono a punta piatta

- 12 lame
- 300.000
- 5

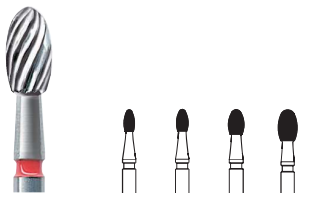


Shank	L mm		9,0	9,0
Size	ISO	Order No.	014	016
∅1/10 mm		US No.	7204	7205
FG	• 500 **314** 184 072...	TC378.314...	014	016

TC379

Ovale

- 12 lame
- 20 lame
- 30 lame
- FG 300.000, RA 100.000
- 5



Shank	L mm			3,1	3,1	3,5	4,2
Size	ISO	Order No.		012	014	018	023
∅1/10 mm							
FG	• 500 **314** 277 072...	TC379.314...		012	014	018	023
	• 500 **314** 277 042...	TC379F.314...					023
	○ 500 **314** 277 032...	TC379UF.314...			014	018	023
RA	• 500 **204** 277 072...	TC379.204...		012	014	018	023
	○ 500 **204** 277 032...	TC379UF.204...				018	023

TC379GK

Ovale con punta di sicurezza

- 12 lame
- 300.000
- 5



Shank	L mm		3,1
Size	ISO	Order No.	014
∅1/10 mm			
FG	• 500 **314** 279 072...	TC379GK.314...	014

TC390

Fiamma

- 12 lame
- 30 lame
- FG 300.000
- 5
- RA 18.000 - 30.000



Shank	L mm			3,5	3,5	3,7
Size	ISO	Order No.		014	016	018
∅1/10 mm						
FG	• 500 **314** 274 072...	TC390.314...		014	016	018
	○ 500 **314** 274 032...	TC390UF.314...			016	
RA	• 500 **204** 274 072...	TC390.204...		014	016	018
	○ 500 **204** 274 032...	TC390UF.204...			016	

Lavorazione intraorale di abutments die titanio Gli strumenti di tungsteno a lame grosse con taglio trasversale, concepiti specialmente per la lavorazione delle leghe di titanio, garantiscono la realizzazione di una forma ottimale dei materiali di titanio.

La successiva finitura delle superfici di titanio viene effettuata con la fresa per finire con l'anello rosso

Preparação de abutments em titânio

- opt 160.000
- 5



Shank	L mm		8,0	8,0	4,2
Size	ISO	Order No.	016	016	023
∅1/10 mm					
FG	500 **314** 198 092...	TC856G.314...	016		
	500 **314** 546 092...	TC847KRG.314...		016	
	500 **314** 277 092...	TC379G.314...			023

Correzione della forma, Corrector de formas, Acabamento

Preparação de abutments em titânio

- opt 20.000
- 5



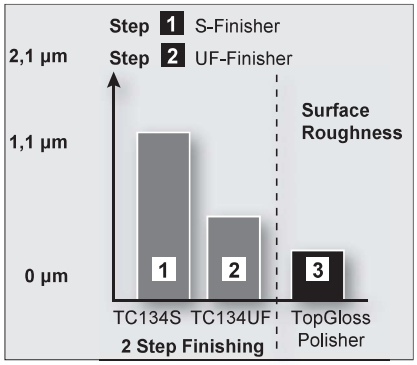
Shank	L mm		8,0	8,0	4,2
Size	ISO	Order No.	016	016	023
∅1/10 mm					
FG	500 **314** 198 072...	TC375R.314...	016		
	500 **314** 198 072...	TC336.314...		016	
	500 **314** 277 072...	TC379.314...			023

Finitura, Acabado, Acabamento

Fresa S

Con le nuove frese S la rifinitura di un restauro in composito può essere completata in 2 fasi, anziché in 3.

Fase (1) = fresa S, Fase (2) = fresa ultrafine (anello bianco). Si termina eseguendo la brillantatura con la punta monofase TopGloss a grana di diamante (3).



TC48LS

Fiamma, lunga • Llama larga Chama longa

- 12 lame

300.000

5



Shank	L mm		8,0
	ISO	Order No.	012
FG	• 500 **314** 249 073...	TC48LS.314...	012

TC134S

Punta media

- 08 lame

300.000

5



Shank	L mm		6,0
	ISO	Order No.	014
FG	• 500 **314** 164 072...	TC134S.314...	014

TC135S

Punta lunga

- 08 lame

300.000

5



Shank	L mm		9,0
	ISO	Order No.	014
FG	• 500 **314** 166 072...	TC135S.314...	014

TC379S

Ovale

- 12 lame

FG 300.000

5



Shank	L mm		4,2
	ISO	Order No.	023
FG	• 500 **314** 277 073...	TC379S.314...	023

TC390S

Fiamma

- 12 lame

FG 300.000

5



Shank	L mm		3,7
	ISO	Order No.	018
FG	• 500 **314** 274 073...	TC390S.314...	018

Fresa FGXL

Per la lavorazione delicata di materiali di ceramica vetrosa di disilicato di litio (LS2), nel laboratorio odontotecnico o nello studio odontoiatrico, per correzioni di restauri di disilicato di litio. Dentatura con strato indurente di carbonio (BHC). Da usare con raffreddamento. **Attenzione:** Le frese di carburo di tungsteno sono solo permesse per la lavorazione dei materiali di ceramica vetrosa di disilicato di litio (LS2) con una resistenza massima alla flessione di 530 MPa.

GOMMINI PER CERAMICA



Medio	REF	TCP 103 204 M SW4Z	TCP 126 204 M SW4Z	TCP 143 204 M SW4Z	TCP 543 204 M
Grandezza		Ø 4,4 × 10,5	Ø 6 × 8	Ø 10	Ø 12,7
Gambo		204-RA	204-RA	204-RA	204-RA
Ottimale		8.000/20.000	6.000/20.000	6.000/20.000	6.000/15.000
Confezioni		10, 100	10, 100	10, 100	10, 100



Extra Fine	REF	TCP 103 204 XF SW4Z	TCP 126 204 XF SW4Z	TCP 143 204 XF SW4Z	TCP 543 204 XF
Grandezza		Ø 4,4 × 10,5	Ø 6 × 8	Ø 10	Ø 12,7
Gambo		204-RA	204-RA	204-RA	204-RA
Ottimale		8.000/20.000	6.000/20.000	6.000/20.000	6.000/15.000
Confezioni		10, 100	10, 100	10, 100	10, 100

GOMMINI PER OSSIDO DI ZIRCONIA E CERAMICA



Grosso	REF	SCE 103 204 C GE1Z	SCE 108 204 C GE1Z	SCE 126 204 C GE1Z	SCE 143 204 C GE1Z
Grandezza		Ø 4,4 × 10,5	Ø 3,3 × 7	Ø 6 × 8	Ø 10
Gambo		204-RA	204-RA	204-RA	204-RA
Ottimale		8.000/20.000	8.000/20.000	6.000/20.000	6.000/20.000
Confezioni		10, 100	10, 100	10, 100	10, 100



Medio	REF	SCE 103 204 M GE1Z	SCE 108 204 M GE1Z	SCE 126 204 M GE1Z	SCE 143 204 M GE1Z
Grandezza		Ø 4,4 × 10,5	Ø 3,3 × 7	Ø 6 × 8	Ø 10
Gambo		204-RA	204-RA	204-RA	204-RA
Ottimale		8.000/20.000	8.000/20.000	6.000/20.000	6.000/20.000
Confezioni		10, 100	10, 100	10, 100	10, 100



Fine	REF	SCE 103 204 F GE1Z	SCE 108 204 F GE1Z	SCE 126 204 F GE1Z	SCE 143 204 F GE1Z
Grandezza		Ø 4,4 × 10,5	Ø 3,3 × 7	Ø 6 × 8	Ø 10
Gambo		204-RA	204-RA	204-RA	204-RA
Ottimale		8.000/20.000	8.000/20.000	6.000/20.000	6.000/20.000
Confezioni		10, 100	10, 100	10, 100	10, 100

GOMMINI PER CERAMICA E COMPOSITO



Medio	REF			
Grandezza		Ø 5 × 10,5	Ø 3,3 × 7	Ø 6 × 8	Ø 10
Gambo		204-RA	204-RA	204-RA	204-RA
Ottimale		10.000/20.000	10.000/20.000	10.000/20.000	10.000/20.000
Confezioni		10, 100	10, 100	10, 100	10, 100


SCC 107 204 M


SCC 108 204 M


SCC 124 204 M


SCC 143 204 M



Fine	REF			
Grandezza		Ø 5 × 10,5	Ø 3,3 × 7	Ø 6 × 8	Ø 10
Gambo		204-RA	204-RA	204-RA	204-RA
Ottimale		10.000/20.000	10.000/20.000	10.000/20.000	10.000/20.000
Confezioni		10, 100	10, 100	10, 100	10, 100


SCC 107 204 F


SCC 108 204 F


SCC 124 204 F


SCC 143 204 F

GOMMINI PER COMPOSITO



Medio	REF			
Grandezza		Ø 5 × 10,5	Ø 3,3 × 6,5	Ø 6,5 × 9	Ø 10
Gambo		204-RA	204-RA	204-RA	204-RA
Ottimale		6.000/20.000	6.000/20.000	6.000/20.000	6.000/20.000
Confezioni		10, 100	10, 100	10, 100	10, 100


CCO 107 204 M


CCO 109 204 M


CCO 123 204 M


CCO 144 204 M



Fine	REF			
Grandezza		Ø 5 × 10,5	Ø 3,3 × 6,5	Ø 6,5 × 9	Ø 10
Gambo		204-RA	204-RA	204-RA	204-RA
Ottimale		6.000/20.000	6.000/20.000	6.000/20.000	6.000/20.000
Confezioni		10, 100	10, 100	10, 100	10, 100


CCO 107 204 F


CCO 109 204 F


CCO 123 204 F


CCO 144 204 F

GOMMINI PER PROFILASSI



Extra Fine	REF	
Grandezza		Ø 7 × 9,5	Ø 6,5 × 8
Gambo		204-RA	204-RA
Ottimale		6.000/20.000	6.000/20.000
Confezioni		10, 100	10, 100


BPR 128 204 XF


BPR 129 204 XF